



AVERTOL FZ
25 kg | Art.Nr. 918923

AVERTOL FZ

Gleitflächenbeschichtung für Schleuderparcours in Fahrtechnikzentren
Sliding surface coating for skid trails in driving technique centres

AVERTOL FZ

BESONDERS ROBUST UND LANGLEBIG



- kalt verarbeitbar
- hohe Beständigkeit gegen Wasser, verdünnte Säuren und Laugen (bis ca. 2%) und Lösungen neutraler Salze
- hohe mechanische Belastbarkeit (z.B. bei Einwirkung durch rollende und schleudernde KFZ)



Technische Information

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

■ OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Asphalt: Am besten geeignet sind Asphaltbeläge mit hohem Rundkornanteil (> 45 %), Körnung 0/8 mm, Sorte AC 8 DN, bestmöglich verdichtet, um die Gefahr der Blasenbildung, insbesondere bei hohen Temperaturen, zu minimieren. Eventuell auftretende Blasen verschwinden in der Regel nach einiger Zeit, bzw. bei Betrieb. Der Untergrund muss sauber, staubfrei und trocken sein. Mürbe und rissige Asphaltflächen sind nicht geeignet!

■ VERARBEITUNG

Vor Gebrauch gut aufrühren!
Erstbeschichtung verdünnt mit 10-15% VERDÜNNUNG 149; anschließend 1-2 weitere Beschichtungen mit ca. 5 % VERDÜNNUNG 149.
Blasenbildung, insbesondere bei heißer Witterung, ist möglich - diese Blasen verschwinden mit der Zeit bzw. werden durch die KFZ-Belastung niedergewalzt und sind nur eine optische Beeinträchtigung. Die Applikation mittels Moosgummischieber hat sich sehr gut bewährt. Beim Rollen kurzflorige Plüschroller einsetzen; Verdünnungszugabe bis sich beim Rollen eine glatte, nicht strukturierte Oberfläche ergibt.
Bei hoher Benutzerfrequenz und dadurch verminderter Rutschigkeit können mehrmals pro Jahr Pflegeanstriche erforderlich sein. Diese sind jedoch einfach nach vorgehender Reinigung der Flächen aufzubringen.

■ VERARBEITUNGSTEMPERATUR

≥ 0°C bis 30°C.

■ ÜBERARBEITBARKEIT

Pflegebeschichtung: Nach gründlicher Reinigung der alten Beschichtungen sind AVERTOL FZ-Filme auch nach Jahren ohne Schwierigkeiten überstreichbar. Der jeweils erste Überholungsanstrich ist mit bis zu 10 % VERDÜNNUNG 149 zu verdünnen.

■ WARTEZEITEN

- Zwischen den Anstrichen – min 24 h
- Schlussstrockenzeit bei Neubeschichtung 10 – 14 Tage
- Schlussstrockenzeit bei Pflegebeschichtung 3 – 7 Tage, temperaturabhängig

■ VERBRAUCH

ca. 0,5 kg/m² je Arbeitsgang.

■ ZUBEHÖR

VERDÜNNUNG 149



Technische Information



AVERTOL FZ

PARTICULARLY ROBUST AND DURABLE



- cold application
- high resistance to water, diluted acids and alkalis (up to approx. 2%) and solutions of neutral salts
- high mechanical load capacity (e.g. under the influence of rolling and skidding vehicles)



Technical information

APPLICATION GUIDELINES

■ SURFACE PREPARATION

The most suitable asphalt surfaces are those with a high round-grain ratio (> 45 %), grain size 0/8 mm, grade AC 8 DN, highly compacted to minimise the risk of blistering, especially at high temperatures. Any blisters that may occur usually disappear after some time or during operation. The substrate must be clean, dust-free and dry. Crumbly and cracked asphalt surfaces are not suitable!

■ PROCESSING

Stir well before use. First coating thinned with 10 – 15% VERDÜNNUNG 149; then 1 – 2 further coatings thinned with approx. 5% VERDÜNNUNG 149.

Blister formation is possible, especially in hot weather – these bubbles disappear over time or are rolled down by the vehicle load and only represent an optical impairment. Application by means of a sponge rubber slider has proved to be very effective.

When rolling, use short-pile plush rollers; add thinner until a smooth, non-textured surface results during rolling.

Maintenance coats may be required several times a year in the event of high user frequency and thus reduced slipperiness. However these can be applied simply after cleaning the surfaces.

■ WORKING TEMPERATURE

≥ 0°C bis 30°C.

■ RECOATABILITY / MAINTENANCE COATING

After thorough cleaning of the old coatings, AVERTOL FZ films can be overpainted without difficulty even after years. The first repair coat must be thinned with up to 10% VERDÜNNUNG 149.

■ WAITING TIMES

- Between coatings – approx. 24 hours
- Final drying time new coating 10 - 14 days
- Final drying time maintenance coating 3 - 7 days, depending on temperature

■ CONSUMPTION

Practical/application: approx. 0,5 kg/m²

■ ACCESSORIES

VERDÜNNUNG 149



Technical information



KONTAKT

Avenarius-Agro GmbH

A-4600 Wels | Industriestraße 51

Telefon: +43 (0) 7242 489-0

E-Mail: office@avenariusagro.at

www.avenariusagro.at

Synthesa Chemie Gesellschaft m. b. H.

A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31

Telefon: +43 (0) 72 62 / 560 - 0

E-Mail: office@synthesa.at

www.synthesa.at



OBERFLÄCHENPLUS.
INNEN, AUSSEN, ÜBERALL.

