

Agro Polinit



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	<p>Polinit ist eine polymere Initiator Komponente auf Polyacrylbasis für die Acrylatgele Agro Rubbertite bei Riss- und Schlauchinjektionen und Agro Variotite sowie Agro Ecocryl bei der Sanierung von Dehnfugen.</p> <p>Polinit wird anstatt Wasser zur Anmischung der B-Komponente eingesetzt.</p> <p>Die Verwendung von Polinit erhöht die Flexibilität, sowie die Anhaftung der Acrylatgele an silikatischen Oberflächen. Außerdem wird die Neigung zum Schrumpfen (bei Ablüftung) stark verringert.</p> <p>Polinit in Kombination mit Rubbertite hat die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung zur Verwendung als Rissfüllstoff im Anwendungsbereich der "DAfStb Richtlinie für Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen".</p> <p>In Kombination mit den Acrylatgelen Agro Rubbertite und Agro Variotite ist Agro Polinit ein Rissfüllstoff für das quellfähige Füllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen gemäß EN 1504-5.</p>
Eigenschaften	In Kombination mit den Acrylatgelen Rubbertite und Variotite ist Polinit ein Rissfüllstoff für das quellfähige Füllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen gemäß EN 1504-5.
Farbtöne	Weiß.
Konsistenz	Flüssig.
Geruch	fast geruchlos.



Prüfzeugnisse/Zulassungen

- Nachträgliche Abdichtung einer schadhafte Bewegungsfuge mit Variotite/Polinit; MFPA Leipzig 2002;
- Frost-Tau-Wechselbeständigkeit von Variotite/Polinit; MFPA Leipzig 2004;
- Anwendungstechnische Prüfungen des Injektionsstoffes Rubbertite/Polinit (für die Rissinjektion in Stahlbeton); MFPA Leipzig 2004;
- Frost-Tau-Wechselbeständigkeit von Rubbertite und Rubbertite/Polinit; MFPA Leipzig 2005;
- Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit an den Acrylatgelen Rubbertite und Rubbertite/Polinit; MFPA Leipzig 2008;
- Untersuchungen zum Korrosionsschutz eines Acrylatgelsystems zur Verpressung von Rissen in Stahlbeton; IBAC Aachen 2008;
- Gutachtliche Stellungnahme zum Einsatz des Acrylatgels Rubbertite mit Polinit als Injektionsmittel zur Abdichtung von Stahlbetonteilen; Prof. Dr. Raupach, IBAC Aachen 2008;
- Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit an den Acrylatgelen Variotite und Variotite + Polinit; MFPA Leipzig 2010;
- Acrylatgel Rubbertite/Polinit - Nachweis der Wasserdichtheit injizierter Risse unter zyklischer Aufweitung; MFPA Leipzig 2011;
- Prüfung der Wasserdichtheit von Rubbertite/Polinit nach DIN EN 14068 bei einem Wasserdruck von 7 bar; MFPA Leipzig 2011;
- Prüfung der Wasserdichtheit des Polyacrylatgels Variotite/Polinit nach DIN EN 14068 bei einem Wasserdruck von 7 bar; MFPA Leipzig 2011.
- Dieses Produkt ist in Verbindung mit dem Acrylatgel Agro Variotite, bzw. Agro Rubbertite CE-gekennzeichnet.
- Untersuchung der Beständigkeit von Injektionsstoffen gegenüber betonangreifenden Flüssigkeiten; MFPA Leipzig 2011
- Prüfung des Acrylatgels Rubbertite + Polinit zur Erlangung einer allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung als Injektionsstoff zur Injektion von Rissen in Stahlbetonbauteilen; MFPA Leipzig 2013
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung "Rissfüllstoff Acrylatgel Rubbertite/Polinit"; DIBt Berlin 2015
- Rubbertite / Polinit - Untersuchung des Elutionsverhaltens eines Injektionsharzes auf Acrylatbasis; MFPA Leipzig 2016
- Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis für das Injektionsschlauchsystem VPRESS mit dem Injektionsgel Rubbertite / Polinit; MFPA Leipzig 2016
- Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis für das Injektionsschlauchsystem Ecopress mit dem Injektionsgel Rubbertite / Polinit; MFPA Leipzig 2016
- In Kombination mit Rubbertite ist Polinit ein Rissfüllstoff für das quellfähige Füllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen gemäß EN 1504-5

Verpackung / Gebindegrößen

20 kg Kunststoffkanister;
Großgebände auf Anfrage.

Lagerung

Bei trockener Lagerung zwischen 10 und 25°C in den verschlossenen Originalgebänden, vor Hitze, Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt, ist das Produkt ca. 12 Monate lagerfähig.

Qualitätssicherung

Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Allgemeines

Eigenschaften nach der Aushärtung:

Rubbertite/Polinit:

- Konsistenz: gummi-elastisch;
- Farbe: weiß;
- E-Modul: ca. 0,45 MPa (DIN EN ISO 527);
- Zugfestigkeit: ca. 0,07 MPa (DIN EN ISO 527);
- Bruchdehnung: ca. 260 % (DIN EN ISO 527)
- Quellrate in Trinkwasser: ca. 20 %. (DIN EN ISO 62)

Variotite/Polinit:

- Konsistenz: gummi-elastisch;
- Farbe: weiß;
- E-Modul: ca. 0,49 MPa (DIN EN ISO 527);
- Zugfestigkeit: ca. 0,16 MPa (DIN EN ISO 527);
- Bruchdehnung: ca. 710 % (DIN EN ISO 527);
- Quellrate in Trinkwasser (ca. 40 %). (DIN EN ISO 62)

Ecocryl / Polinit:

- Konsistenz: gummi-elastisch;
- Farbe: blau;
- E-Modul: ca. 0,15 MPa (DIN EN ISO 527)
- Zugfestigkeit: ca. 0,05 MPa (DIN EN ISO 527)
- Bruchdehnung: ca. 350 % (DIN EN ISO 527)
- Wasseraufnahme: ca. 100 % (DIN EN ISO 62)

Dichte

Spezifische (20°C): 1,01 - 1,02 g/cm³.

Dynamische Viskosität

(20°C): 8 - 15 mPas.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

5 - 40°C Bauteiltemperatur.

Verarbeitung

Polinit wird anstatt Wasser zur Anmischung der B-Komponente der Acrylatgele Ecocryl und Rubbertite oder Variotite verwendet, indem der B-Salz Härter in das Produkt eingegeben wird.

Zur Auflösung des B-Salzes ist mindestens 3 Minuten zu mischen. Die so zubereitete, gebrauchsfähige B-Komponente wird dann im Mischungsverhältnis von 1 : 1 zur A-Komponente mit Hilfe einer 3-K-Injektionspumpe.

- **Geeignete Injektionspumpen:**
Booster 10 A;
Minibooster 5U.

Die gebrauchsfertige B-Komponente ist ca. 5 Stunden stabil (temperaturabhängig).

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Polinit ist als nicht gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP). Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Technische Information: Agro Polinit, Stand: 02 / 2019

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.