

# Agro Proofmate F Flächenkleber



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Proofmate F ist ein einkomponentiger, pastöser Klebstoff auf Basis silanmodifizierter Polymer (SMP), der durch Feuchtigkeit zu einem elastischen Produkt aushärtet.
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	SMP.
Verwendungszweck	Proofmate F Flächenkleber ist geeignet als Flächenkleber für die EPDM basierten Proofmate FD-Folien und Proofmate EK-Profile auf Beton, Stahl, Edelstahl, etc. Proofmate F Flächenkleber ist selbst für Verklebungen auf mattfeuchten Untergründen geeignet.
Eigenschaften	Proofmate F Flächenkleber ist frei von Lösemitteln, Silikonen, Isocyanaten und phthalat-basierten Weichmachern, hat einen geringen Schrumpf bei der Aushärtung und weist ein breites Haftungsspektrum auf.
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schwarz</li> <li>■ Grau</li> </ul>
Konsistenz	standfest, spachtelfähig.
Geruch	gering.
Prüfzeugnisse/Zulassungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prüfung zum Brandverhalten von Bauprodukten, Entzündbarkeit bei direkter Flammeinwirkung nach DIN EN ISO 11925, Teil 2 Ausgabe Juli 2002 Proofmate F; MFPA Leipzig 2007;</li> <li>■ Klassifizierung des Brandverhaltens der einkomponentigen Flüssigkunststoffabdichtung Agro Proofmate F, MFPA Leipzig 2007</li> <li>■ Dichtigkeitsprüfung der Flüssigkunststoffabdichtung Agro Proofmate F bei negativer Wasserdruckbeanspruchung; MFPA Leipzig 2007;</li> <li>■ Allgemeines, bauaufsichtliches Prüfzeugnis in Kombination mit der Proofmate FD-Folie, MFPA Leipzig 2014</li> </ul>
Verpackung / Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 600 ml Schlauchbeutel;</li> <li>■ Großgebilde auf Anfrage!</li> </ul>
Lagerung	Bei trockener Lagerung zwischen 5 und 25°C in den verschlossenen Originalgebinden, vor Hitze, Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt, ist das Produkt ca. 9 Monate lagerfähig.



Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.
--------------------	---

## Technische Daten

Allgemeines	<b>Reaktionsdaten (20°C):</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Verarbeitungstemperatur: 5 - 40°C Bauteiltemperatur</li> <li>■ Hautbildungszeit*: ca. 15 min (ASTM C679)</li> <li>■ Durchhärtung*: ca. 3 mm/24 h</li> </ul> <p>* (gemessen bei 23°C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit).</p>
Dichte	Spezifisch (23°C): ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup> (DIN EN ISO 2811-1)
Trocknung	Die Durchhärtezeit ist von Feuchtigkeit und Temperatur abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Feuchtigkeit können die Durchhärtezeiten verkürzt werden.
Härte	Ca. 40 (Shore A Typ) - DIN EN ISO 7619-1.
Viskosität	Dyn. (23°C): ca. 2000 Pas (DIN EN ISO 2555).
Zugfestigkeit	ca. 1,3 N/mm <sup>2</sup> (DIN EN ISO 527).
Haftzugwerte	Haftzugfestigkeit auf Beton: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ trocken: ca. 1,65 N/mm<sup>2</sup> (DIN EN 1542);</li> <li>■ mattfeucht: ca. 1,65 N/mm<sup>2</sup> (DIN EN 1542).</li> </ul>
Bruchdehnung	ca. 350 % (DIN EN ISO 527).

## Beständigkeit

Temperatur	-30 bis +80°C.
------------	----------------

## Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<p>Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber und frei von trennenden Substanzen (Fette, Öle, etc.) sein. Die Untergründe dürfen keine teerhaltigen Stoffe enthalten, da sonst die Anhaftung verringert wird. Der auftrag auf frischem Bitumen ist aus gleichen Gründen nicht zu empfehlen. Auf altem Bitumen kann, soweit die Oberfläche fettfrei ist, nur eine Haftung von max. 0,45 N/mm<sup>2</sup> erreicht werden.</p> <p>Zur Reinigung der Oberflächen empfiehlt sich die Verwendung von Fix-O-Flex Haftgrund. Bei stark saugenden Untergründen, wie verwitterter Beton, Gips, Porenbeton, etc. muss vorher mit Fix-O-Flex Primer grundiert werden.</p> <p>Die Anhaftung auf schwer zu verklebenden Kunststoffen wie zB. Pe oder PP (Polyelofine) sollte vorher geprüft werden. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig.</p> <p>Bei Untergründen mit nicht ausreichenden Festigkeiten (HZ &gt; 1,5 MPa) oder nicht saugende, vorbehandelte Oberflächen, spezialbehandelte Industrieböden, usw. sind unbedingt Klebeversuche anzuraten. Bei Bedarf sind geeignete Maßnahmen für Untergrundvorbereitung (zB. Schleifen usw.) zu ergreifen.</p> <p>Angebrochene Gebinde sollten möglichst bald verbraucht werden.</p> <p>Generell ist die Durchhärtezeit von Feuchtigkeit und der Temperatur abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Feuchtigkeit können die Durchhärtezeiten verkürzt werden.</p> <p>Hinweise zur Verklebung von Proofmate FD-Folie und EK-Profil entnehmen Sie bitten den speziellen Technischen Datenblättern.</p>
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C (Bauteiltemperatur).

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	<p>Agro Proofmate F ist als nicht gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).</p> <p>Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.</p> <p>Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.</p>
----------	---

Entsorgung	Ausreagierte Produktreste können in kleinen Mengen dem Hausmüll zugeführt werden. Nichtreagierte Produktkomponenten müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zugeführt werden. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.
Sicherheitsdatenblatt	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen. Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.avenariusagro.at">http://www.avenariusagro.at</a> abgerufen werden.

Technische Information: Agro Proofmate F Flächenkleber, Stand: 12 / 2018

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

**Technische Beratung**

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Avenarius-Agro GmbH**

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)