



Agro Pur-O-Crack Plus L

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Agro Pur-O-Crack Plus L ist ein zweikomponentiges, langsam reagierendes, hoch elastisches Injektionsharz auf Polyurethanbasis zur Abdichtung und Verfestigung wasserführender Bereiche bei drückendem und nicht- drückendem Wasser.
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ A-Komponente: transparent, gelblich ■ B-Komponente: braun
Konsistenz	<ul style="list-style-type: none"> ■ A Komponente: flüssig; ■ B Komponente: flüssig.
Geruch	<ul style="list-style-type: none"> ■ A Komponente: gering ■ B Komponente charakteristisch
Prüfzeugnisse/Zulassungen	Agro Pur-O-Crack Plus L - Untersuchung des Elutionsverhaltens eines Injektionsharzsystems auf Polyurethanbasis; MFPA Leipzig 2018 Bestimmung von identifizierenden Eigenschaften und Leistungsmerkmalen des Rissfüllstoffes Agro Pur-O-Crack Plus L gemäß DIN EN 1504-5; MFPA Leipzig 2019 Agro Pur-O-Crack Plus L - Untersuchung des Elutionsverhaltens von Injektionsharzen auf Polyurethanbasis; MFPA Leipzig 2019
Verpackung / Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ A Komponente: 20 kg-Blechkanister, 10 kg-Blechkanister, 5 kg-Blechkanister, 1 kg-Blehdose. ■ B Komponente: 24 kg-Blechkanister, 12 kg-Blechkanister, 6 kg-Blechkanister, 1,2 kg-Blehdose. <p>Kombigebinde: - 44kg - 22kg - 11kg - 2,2kg</p>
Lagerung	Bei trockener Lagerung in den verschlossenen Originalgebinden zwischen 15 und 25°C ist das Produkt ca. 12 Monate lagerfähig.

Qualitätssicherung

Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Mischungsverhältnis

A : B = 1 : 1 (Volumenteile)

Dichte

Spezifisch, gemessen bei 23°C:

■ A Komponente: ca. 1,01 g/cm³ (EN ISO 2811-1);

■ B Komponente: ca. 1,21 g/cm³ (EN ISO 2811-1).

Topfzeit

(bei 23°C): Topfzeit (String gel time) ca. 3 h (ASTM D7487) Verarbeitungszeit ca. 30 min (DIN EN ISO 9514)

Dynamische Viskosität

(23°C):

■ A Komponente: ca. 115 mPas (DIN EN ISO 2555)

■ B Komponente: ca. 40 mPas (DIN EN ISO 2555).

■ Mischviskosität: ca. 80 mPas (DIN EN ISO 2555).

Zugfestigkeit

E-Modul

Shore-Härte A

Reaktionsdaten

(Bei 23°C): Startzeit (Schäumbeginn) : ca. 20 s (ASTM D7487) Steigzeit (Schäumende): ca. 45 s (ASTM D7487) Schaumfaktor: ca. 13 – 15 Rohdichte / Raumgewicht: ca. 71 kg/m³ (DIN EN ISO 845)

Bruchdehnung

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

5 - 30°C (Bauteiltemperatur).

Verarbeitung

Beide Komponenten werden im Mischungsverhältnis von 1 : 1 (Volumenteile) mit Hilfe von Zwei-Komponenten-Injektionspumpen direkt aus den Gebinden gefördert und durch einen Statikmischer homogen vermischt. Dabei erfolgt die Injektion über Packer oder Lanzen.

Geeignete Injektionspumpe:

■ TPH Inject PS 25-II

■ TPH Inject PS 5-II

■ TPH Inject EL 5-II

Geeigneter Statikmischer:

■ Statikmischer 13-32

■ Gittermischer Kunststoff Ø 9,4 mm

Menge FS-C	Topfzeit
(g)	(min : s)
20	77 : 58
40	55 : 24
60	28 : 18
80	15 : 32
100	10 : 46
120	08 : 53
140	07 : 35
160	06 : 12
180	05 : 01
200	04 : 08
220	03 : 52
240	03 : 44
260	03 : 40
280	03 : 38
300	03 : 24

Hinweise	Die Agro Pur-O-Crack Plus L B-Komponente enthält Isocyanate und ist als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP). Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.
Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter http://www.avenariusagro.at abgerufen werden.

Technische Information: Agro Pur-O-Crack Plus L, Stand: 11 / 2020

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at