



# Agrolit 491 Aktivprimer

wässrige Rostschutzgrundierung

## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	1-komponentige Rostschutzgrundierung, blei- und chromatfrei
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	wässrig, auf Acrylatbasis
Verwendungszweck	Korrosionsschutzgrundierung für Stahlkonstruktionen, witterungsbeständig. Haftet auch auf Zink. Für Brücken, Gittermasten, Behälter außen, Geländer, Zäune usw. Nicht für ständige Unterwasser- und Schwitzwasserbeanspruchung.
Eigenschaften	Umweltfreundliche 1-komponentige Grundierung, blei- und chromatfrei. Entspricht der VOC-Richtlinie.
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rotbraun</li> <li>■ Andere Farbtöne auf Anfrage</li> </ul>
Verpackung / Gebindegrößen	30 kg
Lagerung	Frostfrei und gut verschlossen in Originalgebinden 18 Monate lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

## Technische Daten

Verbrauch	Theoretisch: 0,182 kg/m <sup>2</sup> für 70 µm DFT
Regelschichtdicke	70 µm trocken, entspricht 135 µm nass
Dichte	ca. 1,35 kg/l (rotbraun).
Festkörpergehalt	Vol. 55 %.
Flammpunkt	Nicht brennbar.
Trocknung	Bei 23°C / 50 % r.F.: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Trockengrad 1: ca. 50 Min.</li> <li>■ Trockengrad 4: ca. 120 Min.</li> </ul>
VOC	siehe Sicherheitsdatenblatt
Verdünnung	sauberes Wasser

## Beständigkeit

Temperatur	Trocken: Bis 60°C
------------	-------------------

## Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<p>■ <b>Stahl:</b> Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Strahlentrost Normreinheitsgrad Sa 2½ (EN ISO 8501-1), oder bei geringerer Beanspruchung Handentrost St 3.</p> <p>■ <b>Verzinkter Stahl (abgewittert):</b> Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Weißrost entfernen durch Sweepstrahlen, nur in Ausnahmefällen durch Schleifen oder Vliesen.</p>
Beschichtungsvorschlag	1 - 2 x Agrolit 491 Aktivprimer, 1 - 2 x Agrolit 491 EG oder Agrolit 491 DS.
Materialvorbereitung	Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
Verarbeitungstemperatur	+7°C bis +40°C. Ideal zwischen +10°C und +30°C. Nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Taupunkt Abstand mind. 3°C.
Applikation	<p>■ streichen</p> <p>■ rollen (es werden geringere Schichtdicken erreicht)</p> <p>■ Verdünnungszugabe (Wasser): üblicherweise nicht notwendig</p>
Zwischenwartezeiten	Mind. 4 - 6 Stunden.
Schlussrockenzeit	Die Endhaftung zum Untergrund wird bei 20°C / 50 % r.F. nach 1 Woche erreicht, bis dahin mechanische Belastungen, insbesondere Manipulation und Transport der Beschichtungsstücke, vermeiden. Niedrigere Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeiten verzögern die Trocknung stark.
Überarbeitbarkeit	Überarbeitbarkeit alter Beschichtungen nach geeigneter Oberflächenvorbereitung. In Zweifelsfällen ist das Anlegen einer Probefläche zu empfehlen.
Werkzeugreinigung	Vor der Antrocknung mit Wasser.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.avenariusagro.at">http://www.avenariusagro.at</a> abgerufen werden.

Technische Information: Agrolit 491 Aktivprimer, Stand: 06 / 2019

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

### Avenarius-Agro GmbH

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)