



# Agrolit Einschichtlack

wässrige 1K-Acrylat Korrosionsschutzbeschichtung

## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	1-komponentiger, seidenmatter, deckender Korrosionsschutzanstrich
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Acrylatbasis - wässrig, mit integrierten Korrosionsschutz.
Verwendungszweck	Für den Korrosionsschutz von Stahl und verzinkten Flächen. Vorwiegend im Stahlhochbau, z.B. Stütz- und Hallenkonstruktionen usw.
Eigenschaften	Seidenmatt, gute Kreidungs- und Farbtonstabilität. Bei geringer Korrosionsbelastung als Einschichtlack geeignet (bei 100 µm Trockenschicht bis C2 - hoch)
Farbtöne	In den meisten Farbtönen lt. RAL- und NCS-Farbkarte
Verpackung / Gebindegrößen	28 kg
Lagerung	frostfrei und gut verschlossen in Originalgebinden 18 Monate lagerfähig
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

## Technische Daten

Verbrauch	Theoretisch: 0,250 kg/m <sup>2</sup> für 100 µm DFT (weiß)
Dichte	■ 1,2 - 1,3 kg/l (weiß)
Festkörpergehalt	Vol. 50 %
Flammpunkt	nicht brennbar
Trocknung	bei 23°C, 50 % r.F.: ■ Trockengrad 6: 2 Std.
Glanzgrad	seidenmatt
VOC	<6 % (weiß)
Verdünnung	sauberes Wasser

## Beständigkeit

Witterung	gute Witterungsbeständigkeit, weitgehend farbtone stabil
Temperatur	trocken: bis 60°C

## Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<p>■ <b>Stahl:</b> Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Strahlentrostent Normreinheitsgrad Sa 2½ (EN ISO 8501-1), oder bei geringerer Beanspruchung Handentrostent St 3.</p> <p>■ <b>Verzinkter Stahl:</b> Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Weißrost entfernen durch Sweepstrahlen, nur in Ausnahmefällen durch Schleifen oder Vliesen.</p>
Beschichtungsvorschlag	<p>■ <b>Stahl:</b> Bei geringerer Belastung: 1 x Agrolit Einschichtlack (100 µm DFT).</p> <p>■ <b>Verzinkter Stahl:</b> 1 - 2 x Agrolit Einschichtlack.</p>
Materialvorbereitung	Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +40°C (Gilt für Material, Untergrund, Umgebungsbedingungen) Nicht über 70 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Taupunktastand mind. 3°C.
Applikation	<p>■ airless-spritzen ■ streichen ■ rollen (es werden geringere Schichtdicken erreicht) ■ Verdünnungszugabe (Wasser): üblicherweise nicht notwendig</p> <p>Streichen und rollen nur bedingt und für kleine Flächen bzw. Ausbesserungsarbeiten geeignet.</p>
Zwischenwartezeiten	Mind. 6 Stunden. Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung! Je nach Temperatur und Trocknungsverhältnissen. Nach geeigneter Oberflächenvorbereitung kann auch nach längeren Zeiträumen überarbeitet werden.
Schlussrockenzeit	Die Endhaftung wird nach 2 Wochen erreicht, bis dahin mechanische Belastungen, insbesondere bei Manipulation und Transport der Beschichtungsstücke, vermeiden. Eine Auslagerung ist bei ungünstigen Witterungsbedingungen (z.B.: Schnee oder Regen) frühestens nach 3 Tagen möglich.
Überarbeitbarkeit	Überarbeitbarkeit alter Beschichtungen nach geeigneter Oberflächenvorbereitung. In Zweifelsfällen ist das Anlegen einer Probefläche zu empfehlen. Bei Teillackierungen ist im Vorfeld ein Farbtonvergleich durchzuführen.
Werkzeugreinigung	Vor der Antrocknung mit Wasser.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Das Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich.
----------	---

Technische Information: Agrolit Einschichtlack, Stand: 02 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.