



Agropur Beschleuniger

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Beschleuniger für 2-komponentige Deckbeschichtungen auf Polyurethanbasis. Ermöglicht bei niedrigen Temperaturen Beschichtungsarbeiten auszuführen und die sonst notwendigen Wartezeiten erheblich zu reduzieren.
Eigenschaften	Die Eigenschaften entsprechen den jeweiligen Standard-Produkten (siehe zugehörige Technische Informationen), zusätzlich schnellhärtend.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Topfzeit

Die verkürzten Topfzeiten beachten!			
Produkt*:	bei +10°C:	bei +20°C:	bei +30°C:
Agropur EG	5 Std.	3 Std.	2 Std.
Agropur MG	5 Std.	3 Std.	2 Std.
Agropur Color	5 Std.	3 Std.	2 Std.
Agropur Einschichtlack	2,5 Std.	1,5 Std.	0,5 Std.
Agropur Finish	2,5 Std.	1,5 Std.	0,5 Std.
Agropur HS Color ES	3 Std.	2 Std.	1 Std.
Agropur 2K Acryllack	4 Std.	3 Std.	1,5 Std.
Agropur Klarlack	4 Std.	3 Std.	1,5 Std.

* Beschleunigt durch Zugabe von 0,5 - 1 % Agropur Beschleuniger.



Trocknung

Trockengrad 6 nach DIN 53150 bei jeweiliger Regelschichtdicke (siehe Technische Information der Standard-Produkte)

Produkt*:	bei 0°C:	bei +10°C:	bei +20°C:
Agropur EG	48 Std.	12 Std.	4 Std.
Agropur MG	48 Std.	12 Std.	4 Std.
Agropur Color	48 Std.	12 Std.	4 Std.
Agropur Einschichtlack	32 Std.	6 Std.	2 Std.
Agropur Finish	32 Std.	6 Std.	2 Std.
Agropur HS Color ES	32 Std.	6 Std.	2 Std.
Agropur 2K Acryllack	36 Std.	8 Std.	3 Std.
Agropur Klarlack	32 Std.	10 Std.	3 Std.

* Beschleunigt durch Zugabe von 0,5 - 1 % Agropur Beschleuniger.

Verarbeitung

Materialvorbereitung

Die Komponenten A und B gründlich mischen und erst dann die gewünschte Menge Beschleuniger zugeben. Nochmals intensiv durchmischen.
Siehe auch Technische Information der Standard-Produkte.

Verarbeitungstemperatur

Material mind. 0°C.
Oberfläche mind. +0°C, in Innenräumen bis -10°C, eisfrei und trocken.
Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mind. 3°C über der Taupunkttemperatur liegen!
Verdünnungszugabe zur Korrektur der Verarbeitungviskosität siehe Technische Information der Standard-Produkte.

Zwischenwartezeiten

Siehe Technische Information der Standard-Produkte, jedoch mindestens überbeschichtbar nach Erreichen von Trockengrad 6 (siehe Tabelle oben).

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: Agropur Beschleuniger, Stand: 06 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700,
Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at