



Agropur Signalfarbe

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	2-komponentiger Anstrich, pigmentiert mit Leuchtpigmenten.
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Polyurethan.
Verwendungszweck	Kratzfester Anstrich für Maschinen- und Geräte, sowie Stahlkonstruktionen für sicherheitsrelevante Bereiche.
Eigenschaften	Glänzend, sehr hohe Kreidungsstabilität, optimale Glanzhaltung, hohe Härte und Kratzfestigkeit in Verbindung mit Agropur Klarlack als Deckbeschichtung.
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lechtgelb ca. RAL 1026 ■ Lechtrot ca. RAL 3024
Verpackung / Gebindegrößen	4,8 kg (inkl. Teil B).
Lagerung	Gut verschlossen in Originalgebinden kühl und trocken 18 Monate lagerfähig. Angebrochene Teilmengen rasch aufbrauchen.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> ■ Theoretisch: 0,06 kg/m² für 30 µm DFT. ■ Praktisch: ca. 0,10 kg/m² für 30 µm DFT.
Regelschichtdicke	30 µm trocken, entspricht ca. 55 µm nass. Mind. 20 µm - max. 40 µm trocken.
Mischungsverhältnis	5 Gewichtsteile Teil A 1 Gewichtsteil Teil B
Dichte	Ca. 1,0 kg/l.
Topfzeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bei 10°C: ca. 12 Stunden. ■ Bei 20°C: ca. 6 Stunden. ■ Bei 30°C: ca. 3 Stunden.
Festkörpergehalt	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gew. ca. 59 %. ■ Vol. ca. 55 % (DIN 53219).
Trocknung	Nach DIN 53150, für 40 µm trocken, bei 23°C:



	<ul style="list-style-type: none"> ■ Trockengrad 1: 30 Min. ■ Trockengrad 4: 4 Std. ■ Trockengrad 6: 12 Std.
Glanzgrad	Glänzend.
VOC	Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Verdünnung	Verdünnung 80.

Beständigkeit

Chemisch	Beständig gegen Wasser, Tausalz, gelegentliche Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen.
Mechanisch	Die Beschichtung ist zähelastisch und hart, jedoch nicht spröde, weitgehend unempfindlich gegen Schlag und Stoß, sehr abriebfest.
Witterung	Beständig gegen Witterungseinflüsse, sehr hohe Kreidungsstabilität.
Temperatur	Trocken: kurzzeitig bis 100°C.

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	Die zu lackierenden Oberflächen müssen fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken sein.
Beschichtungsvorschlag	Grundbeschichtung: Agropur OC 50, weiß. Deckbeschichtung: 3-5 x Agropur Signalfarbe. Letzte Deckbeschichtung: 1 x Agropur Klarlack.
Materialvorbereitung	Teil A gründlich aufrühren, anschließend im angegebenen Mischungsverhältnis mit Teil B mischen. Nur soviel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +8°C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten, Taupunktabstand mind. 3°C.
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Airmix-spritzen (Spritzdruck an der Düse 80 - 100 bar, Düse 411 - 413) ■ Luftspritzen: Spritzviskosität: ca. 20 sec / DIN 4 mm Becher; Spritzdruck: 4 - 5 bar; Düse: 1,2 - 1,6 mm.
Zwischenwartezeiten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zwischen Agropur OC 50 und Agropur Signalfarbe: mind. 6 Stunden, max. 3 Tage. ■ Zwischen den einzelnen Deckbeschichtungen mit Agropur Signalfarbe: mind. 15 Minuten bei 20°C.
Schlussrockenzeit	<p>Je nach Temperatur und Trocknungsverhältnissen.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Bei 10°C: ca. 14 Tage. ■ Bei 20°C: ca. 10 Tage. ■ Bei 30°C: ca. 7 Tage.
Werkzeugreinigung	Auf gute Belüftung der Anstrichfläche achten. Verdünnung 80. Nicht im Dauereinsatz befindliche Geräte müssen vor Ende der Topfzeit zwischengereinigt werden.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.
----------	--

Technische Information: Agropur Signalfarbe, Stand: 06 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700,
Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at