



Agrosit Alu Plus

Hitzebeständige Aluminiumfarbe auf Silikonharzbasis

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Festkörperreiche, gut wischbeständige Aluminiumfarbe auf Silikonharzbasis.
Verwendungszweck	Für bewitterte, heiße Flächen bis 500°C.
Eigenschaften	Hoch hitze- und wetterbeständig.
Farbtöne	Silber.
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg.
Lagerung	In Originalgebinden gut verschlossen, kühl und trocken 1 Jahr lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> ■ Theoretisch: 0,10 kg/m² für 40 µm DFT. ■ Praktisch: ca. 0,17 kg/m² für 40 µm DFT.
Regelschichtdicke	40 µm trocken, entspricht ca. 91 µm nass.
Dichte	1,1 kg/l.
Festkörpergehalt	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gew. 56 %. ■ Vol. 44 %.
Flammpunkt	25°C.
Trocknung	Nach DIN 53150, für 40 µm trocken, bei 23°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ Trockengrad 1: 30 Min. ■ Trockengrad 4: 2 Std.
VOC	Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Verdünnung	Ohne Verdünnung verarbeiten.

Beständigkeit

Witterung	Sehr gut beständig.
-----------	---------------------



Temperatur

Trocken:
500°C, kurzfristig bis 600°C.
Mit Zinkstaubgrundierung bis max. 400°C.
Nicht beständig bei dauernder Temperaturwechselbeanspruchung oder unter Wärmedämmungen.

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung

Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken,
Strahlentrost Normreinheitsgrad Sa 2½ (EN ISO 8501-1).

Beschichtungsvorschlag

■ Bis 400°C:
1 - 2 x Agrozinc AS oder Agrozinc ES (Zinkstaubgrundierung max. 100 µm),
1 - 2 x Agrosit Alu Plus.
Bei Verwendung von Zinkstaubgrundierung darf die Temperaturbelastung maximal 400°C betragen, da sonst Filmstörungen auftreten.

■ Bis 500°C:
1 - 2 x Agrosit Alu Plus

Materialvorbereitung

Vor Gebrauch gründlich aufrühren.

Verarbeitungstemperatur

Die Anstriche sind bei normaler Temperatur aufzubringen.
Nicht unter +10°C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten,
Taupunktabstand mind. 3°C.

Applikation

Um eine gleichmäßige Oberfläche zu erzielen, wird empfohlen, die Beschichtung zu spritzen.

Das Erwärmen der frisch gestrichenen Objekte darf nur langsam erfolgen.

Zwischenwartezeiten

■ Zwischen den einzelnen Grund- und der ersten Deckbeschichtung: 1 Tag .
■ Zwischen den einzelnen Deckbeschichtungen: 2 Stunden.

Je nach Temperatur und Trocknungsverhältnissen. Nach geeigneter
Oberflächenvorbereitung kann auch nach längeren Zeiträumen überarbeitet werden.

Schlusstrockenzeit

Vor Temperaturbelastung 1 Woche.
Der getrocknete Anstrich durchläuft bei der ersten Erwärmung eine plastische Phase und härtet bei Erreichung höherer Temperaturen dauerhaft durch.
Für die Entwicklung der Endfestigkeit des Anstrichs ist eine Erwärmung auf ca. 200°C für mindestens 2 Stunden notwendig.

Überarbeitbarkeit

Nach geeigneter Reinigung ist ein Probeanstrich zu empfehlen.

Werkzeugreinigung

Verdünnung 102.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: Agrosit Alu Plus, Stand: 06 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700,
Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at