

# Agrosit Minium

High Solid Bleiminiumgrundierung



## Produktbeschreibung

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Beschreibung / Werkstoff   | Dickschichtige, 1-komponentige, lösemittelarme Bleiminiumgrundierung auf Basis kombinierter Kunstharz-Bindemittel.  |
| Verwendungszweck           | Hochwertige Grundierung auf Stahl für Beschichtungen mit Agrosit EG 80 und Agrosit MG 80. Für den Korrosionsschutz auf Gittermasten, Blechdächern, Behälteraußenflächen und ähnlichen Konstruktionen.   |
| Eigenschaften              | Die thixotrope Einstellung ermöglicht hohe Schichtdicken pro Arbeitsgang und damit wirtschaftliches Arbeiten. Ein zusätzlicher Verstärkungsanstrich an Kanten, Schweißnähten, Schrauben ist bei sachgemäßer Verarbeitung nicht erforderlich. Kein Verspröden und nach langer Zeit ohne Schwierigkeiten überstreichbar. Der Anstrich ist schon nach kurzer Zeit unempfindlich gegen Regen und Tau, sowie schwitzwasserbeständig. |
| Farbtöne                   | Orange.   |
| Verpackung / Gebindegrößen | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 6 kg.</li> <li>■ 25 kg.</li> </ul>   |
| Lagerung                   | Gut verschlossen in Originalgebinden kühl und trocken 18 Monate lagerfähig.   |
| Qualitätssicherung         | Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.   |

## Technische Daten

|                   |  |
|-------------------|--|
| Verbrauch         | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Theoretisch: 0,28 kg/m<sup>2</sup> für 80 µm DFT.</li> <li>■ Praktisch: ca. 0,40 kg/m<sup>2</sup> für 80 µm DFT.</li> </ul> |
| Regelschichtdicke | 80 µm trocken, entspricht 138 µm nass.   |
| Dichte            | 2,06 kg/l.   |
| Festkörpergehalt  | Vol. 58 % (DIN 53219).   |
| Flammpunkt        | Ca. 36°C.  |
| Trocknung         | Nach DIN 53150, für 80 µm trocken, bei 23°C: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Trockengrad 1: 3 Std.</li> <li>■ Trockengrad 4: 5 Std.</li> </ul>              |
| VOC               | Siehe Sicherheitsdatenblatt.   |
| Verdünnung        | Verdünnung 149   |



## Beständigkeit

|            |  |
|------------|--|
| Chemisch   | Sehr gut beständig gegen Industriatmosphäre, Schwitzwasser, ebenso gegen zeitweilige Belastung durch Meerwasser, Kochsalz.<br>Nicht ausreichend beständig gegen Dauereinwirkung von Alkoholen, fetten Ölen, Treibstoffen, Mineralölen usw., gelegentliche Einwirkung durch Spritzer schadet jedoch nicht. Bei Dauereinwirkung von Flüssigkeiten (auch Wasser) kann das Material nicht eingesetzt werden. |
| Witterung  | Sehr gut beständig gegen Witterungseinflüsse.  |
| Temperatur | Trocken: bis 60°C.   |

## Verarbeitung

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Oberflächenvorbereitung | Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Strahlentrost Normreinheitsgrad Sa 2½ (EN ISO 8501-1), oder bei geringeren Ansprüchen an die Haltbarkeit handentrost St 3.                                      |
| Beschichtungsvorschlag  | 1 x Agrosit Minium,<br>2 - 3 x Agrosit EG 80 oder Agrosit MG 80.   |
| Materialvorbereitung    | Vor Gebrauch gründlich aufrühren.  |
| Verarbeitungstemperatur | Nicht unter +5°C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten, Taupunktstand mind. 3°C.   |
| Applikation             | Streichen, rollen.   |
| Zwischenwartezeiten     | 1 Tag, bei Temperaturen zwischen +5 und +10°C bis 2 Tage.<br>Je nach Temperatur und Trocknungsverhältnissen. Nach geeigneter Oberflächenvorbereitung kann auch nach längeren Zeiträumen überarbeitet werden. |
| Überarbeitbarkeit       | Überarbeitbarkeit alter Beschichtungen nach geeigneter Oberflächenvorbereitung. In Zweifelsfällen ist das Anlegen einer Probefläche zu empfehlen.  |
| Werkzeugreinigung       | Verdünnung 149.  |

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Entsorgung            | Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen. |
| Sicherheitsdatenblatt | Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.avenariusagro.at">http://www.avenariusagro.at</a> abgerufen werden.   |

Technische Information: Agrosit Minium, Stand: 10 / 2016

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

### Avenarius-Agro GmbH

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)