



Agrozinc SW Rapid

Epoxidharz-Zinkstaub-Grundbeschichtung

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Schnellhärtende, 2-komponentige Epoxidharz-Zinkstaubfarbe.
Verwendungszweck	Korrosionsschutz-Grundbeschichtung für mechanisch beanspruchte Verschleiß- und Unterwasserbeschichtungen im Stahlwasserbau, wie z.B. Druckrohrleitungen, Turbinenbauteile, Schleusen, Wehrverschlüsse, Spundwände u. dgl.
Eigenschaften	Sehr schnelle An- und Durchtrocknung, schnelle Überarbeitbarkeit, Verarbeitung bei tiefen Temperaturen, ist wasser-, schwitzwasser- und witterungsbeständig, abriebfest und seepockenfest.
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grau. ■ Rötlich.
Verpackung / Gebindegrößen	■ 25 kg (inkl. Teil B).
Lagerung	Gut verschlossen in Originalgebinden kühl und trocken 2 Jahre lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> ■ Theoretisch: 0,18 kg/m² für 40 µm DFT. ■ Praktisch: ca. 0,25 kg/m² für 40 µm DFT.
-----------	--

Regelschichtdicke

Trockenfilmdicke	Nassfilmdicke	Applikation
40 µm	65 µm	streichen, rollen unverdünnt
40 µm	70 µm	Airlessspritzen, incl. ca. 3 % Verdünnung 224
60 µm	100 µm	streichen, rollen, unverdünnt
80 µm	130 µm	Airlessspritzen incl. ca. 3 % Verdünnung 224

Eine Gesamttrockenfilmdicke von 120 µm soll nicht überschritten werden.



Mischungsverhältnis	94 Gewichtsteile Teil A 6 Gewichtsteile Teil B
Dichte	2,8 kg/l.
Topfzeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bei 10°C: ca. 8 Stunden. ■ Bei 20°C: ca. 5 Stunden. ■ Bei 30°C: ca. 2 Stunden.
Festkörpergehalt	Vol. 64 %.
Flammpunkt	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teil A: 26°C. ■ Teil B: 24°C.
Trocknung	Trockengrad 6 (Stapelbarkeit) nach DIN 53150, für 60 µm trocken: <ul style="list-style-type: none"> ■ Bei 0°C: 4 Std. ■ Bei +10°C: 1 Std. ■ Bei +20°C: 30 Min.
VOC	Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Verdünnung	Verdünnung 224.

Beständigkeit

Mechanisch	Mechanisch widerstandsfähig.
Witterung	Das durchgehärtete Material ist witterungs- und wasserbeständig.
Temperatur	<ul style="list-style-type: none"> ■ Trocken: bis 150°C. ■ Feucht: bis ca. 50°C.

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<p>Der Untergrund muss fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken sein. Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen empfehlen wir vorab eine alkalische Netzmittelreinigung mittels AVUS REINIGER ÖL- UND FETTLÖSER. Beurteilung nicht visuell sichtbare Verunreinigungen - gemäß DIN/TR 55684</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Stahl: Strahlentrost Sa 2½ gem. EN ISO 12944-4 bei Schwitzwasser- oder Unterwasserbeanspruchung: Rauheit mittel (G) - Rz 60 µm nach ISO 8503-1
Beschichtungsvorschlag	<p>Als Grundierung unter Deckanstrich 1 -2 x Agrozinc SW Rapid.</p> <p>Geeignete Deckanstriche:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Agropox 250 EG, Agropox 10 EG, Agrosit EG/MG 80, Agropox 245. ■ Im Unterwasserbereich: Agropox SW, Agropox SW ST, Agropox HS SW, Agropox SW NEU.
Materialvorbereitung	Teil A gut aufrühren, anschließend Teil B zugeben und gründlich mischen (elektrisches Rührgerät). Nur soviel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.
Verarbeitungstemperatur	<p>In Innenräumen für gute Belüftung der Anstrichoberflächen sorgen.</p> <p>Nicht unter +0°C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten, Taupunkt Abstand mind. 3°C.</p> <p>Oberfläche mind. -10°C, aber eisfrei und über dem Taupunkt.</p> <p>Material mind. 10°C. Bei Temperaturen unter +15°C kann zur Korrektur die Verarbeitungsviskosität max. 3 % Verdünnung 224 zugegeben werden.</p>
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Streichen. ■ Rollen. ■ Airless-spritzen (0,5 mm Düse, 200 bar). Bei Spritzverarbeitung bis 3 % Verdünnungszugabe zulässig.
Zwischenwartezeiten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zwischen Agrozinc SW Rapid und Deckbeschichtung: mind. 4 Stunden (20°C). ■ Zwischen Agrozinc SW Rapid und Deckbeschichtungen im Unterwasserbereich: mind. 24 Stunden (20°C). <p>Hohe Luftfeuchtigkeit, höhere Schichtdicken und niedrige Temperaturen verzögern die Trocknung. Die dadurch verzögerten Überarbeitungsintervalle sind gegebenenfalls vor Ort zu prüfen. Nach geeigneter Oberflächenvorbereitung kann jeweils auch nach längeren Zeiträumen überarbeitet werden. Verunreinigungen und Zinkkorrosionsprodukte sind jedenfalls vor der Überarbeitung zu entfernen.</p>
Werkzeugreinigung	Verdünnung 224. Nicht im Dauereinsatz befindliche Geräte müssen vor Ende der Topfzeit zwischengereinigt werden.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Kleinmengen von Abfällen können mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden. Größere Mengen nach Abfall SN 91206 (Gemischte Bau- und Abbruchabfälle) entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter https://www.avenariusagro.at abgerufen werden.

Technische Information: Agrozinc SW Rapid, Stand: 01 / 2023

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at