

DisboFLOOR® W 398 ESD E.MI PLUS 2K-PU-Versiegelung

Besonders emissionsminimierte, pigmentierte 2K-Polyurethan-Versiegelung.
Geeignet zum Schutz elektronischer Bauteile (ESD).



Produktbeschreibung

Verwendungszweck / Eigenschaften	Versiegelung für beschichtete Bodenflächen mit geringer bis mittlerer mechanischer Belastung. Zur Herstellung von farbigen, elektrostatisch ableitfähigen Bodenflächen im Innenbereich. Geeignet auf Flächen von ESD-Schutzzonen (EPA), bei denen eine geringe elektrostatische Aufladung (Personenaufladung) und eine elektrostatisch ableitfähige Oberfläche gefordert wird, wie z.B.: Produktions- und Lagerbereiche, Werkhallen der Halbleiterindustrie, Laboratorien und medizinisch genutzte Räume mit elektronischen Geräten, ESD-Räume, Fabrikationsstätten der Automobilindustrie, Werkstätten mit sensiblen elektronischen Bauteilen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ emissionsminimiert (AgBB-konform & Eurofins IAC Gold zertifiziert) ■ abriebfest ■ wasserdampfdiffusionsfähig ■ elektrostatisch leitfähig nach DIN EN 61340-4-1, DIN EN 61340-5-1 und DIN EN 61340-4-5 (Mensch-Schuh-Boden- und Walking-Test) ■ gute Reinigungsfähigkeit <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen, wie z.B. Aufenthaltsräumen, abgeleitet.</p> </div>
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Wässrige 2K-Polyurethan-Dispersion.
Farbtöne	Farbtöne auf Anfrage. Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren) können zu Farbtonveränderungen führen. Durch schleifende Beanspruchungen kann die Oberfläche verkratzen.
Glanzgrad	Seidenmatt
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,3 g/cm³ ■ Trockenschichtdicke: ca. 40 µm/100 g/m² ■ Abrieb nach Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ca. 90 mg/30 cm² ■ Pendelhärte nach König: ca. 50 s
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde mindestens 9 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.



Gutachten
Verpackung / Gebindegrößen

Aktuelle Gutachten auf Anfrage
10 kg Blech-Kombi-Gebinde

Verarbeitung

Beschichtungsaufbau

Auf DisboFLOOR® 374 AS, DisboPOX® W 454 AS, DisboFLOOR® 495 AS, DisboFLOOR® 498 ESD ohne zusätzlichen Erdungspunkt einsetzbar. Auf nicht leitfähigen Bodenflächen müssen Erdungsanschlüsse verlegt werden.

Verlegen der Erdungsanschlüsse

Auf den vorbereiteten Untergrund DisboADD® 973 Kupferband (Länge ca. 50 cm) – umlaufend an den Wandbereichen (siehe Abb.) – mit max. 20 m Abstand aufkleben. Es sind mindestens zwei Erdungsanschlüsse anzubringen. Hierfür die Leitkontaktpunkte aus dem DisboADD® 975 Leitset verwenden, die ins Beschichtungssystem integriert werden können. Flächen, die durch Fugen getrennt sind, müssen separat geerdet werden. Bei sehr großen zusammenhängenden Flächen ist ein Abstand zu den Kupferbändern von max. 20 m einzuhalten. Die Oberfläche des Kupferbandes muss mit einem mit DisboADD® 419 Reiniger/Verdünner befeuchteten Lappen gereinigt werden. Das Kupferband nach Abschluss der Beschichtungsarbeiten bauseits durch eine Elektrofachkraft anschließen lassen. Aufgrund der geringen Schichtdicke kann sich das Kupferband in der Oberfläche abzeichnen.

Grundrisskizze Erdungsanschluss:

DisboADD® 973 Kupferband
2. Kupferlitze, 4 mm², zum Anschluss an die Erdung (Ringleitung)

Glatte Oberfläche

Das Material gleichmäßig im Kreuzgang dünn-schichtig auftragen. Zusammenhängende Flächen in einem Zug versiegeln, um sichtbare Ansätze zu vermeiden. Bei einem Farbtonwechsel und sehr intensiven Farbtönen können weitere Arbeitsgänge zur Erlangung der Deckkraft erforderlich werden.

Rutschhemmende Oberfläche

Dem Material bis zu 3 Gew.-% DisboADD® 947 Glasperlen, fine 75 - 150 µm (Slidestop) zufügen, gründlich untermischen und wie unter "Glatte Oberfläche" beschrieben versiegeln. Bei längeren Standzeiten Material zwischendurch aufrühren

Auftragsverfahren

Das Material kann gestrichen oder gerollt werden (mit texturiertem Poyamid-Roller, z.B. Rotanyl Maler- Walze, 8 mm, Florhöhe: 11 mm, Fa. Rotaplast). Für eine gleichmäßige Optik immer frisch in frisch arbeiten. Beim Rollen des Materials ist darauf zu achten, dass in gleichmäßigen Bahnen gearbeitet wird, um Rollspuren zu vermeiden.

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 10 °C, max. 30 °C

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Verarbeitungstemperatur

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit: ca. 45 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Hinweis: Das Ende der Topfzeit ist optisch nicht erkennbar. Ein Überschreiten führt zu Glanzgradveränderungen, niedrigeren Festigkeiten sowie zur Verminderung der Haftung.

Materialzubereitung

Komp. A aufrühren, Komp. B zugeben, mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen, bis ein schlierenfreier und gleichmäßiger Farbton entsteht. Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebäude verarbeiten).

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B = 9 : 1 Gewichtsteile

Verbrauch

Glatte Oberfläche

DisboFLOOR® W 398 ESD E.MI PLUS 2K-PU-Versiegelung	ca. 140 - 180 g/m ² * je Arbeitsgang
----------------------------------------------------	-------------------------------------------------

Rutschhemmende Oberfläche (R9 bzw. R10)

DisboFLOOR® W 398 ESD E.MI PLUS 2K-PU-Versiegelung	ca. 140 g/m ²
DisboADD® 947 Glasperlen, fine 75 - 150 µm	für R9 ca. 1,4 g/m ² (1 Gew.%) für R10 ca. 4,2 g/m ² (3 Gew.%)

	Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln. Auf nicht leitfähigen Untergründen werden mind. 2 Arbeitsgänge empfohlen.
Trocknung / Trockenzeit	Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte nach ca. 16 Stunden begehbar, nach 3 Tagen mechanisch belastbar, nach 7 Tagen völlig ausgehärtet.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Wasser oder warmem Seifenwasser.
Untergrundvorbereitung	Untergrund durch geeignete Maßnahmen, so vorbereiten, dass er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Altbeschichtungen sind bis zum Weißbruch anzuschleifen. Neu aufgetragene Reaktionsharz-Beschichtungen am nächsten Tag versiegeln. Bei längeren Wartezeiten muss die Beschichtung mit feiner Körnung (Schleifvlies) leicht angeschliffen werden. Tiefe Kratzer können mit dem Material nicht überdeckt werden.
Geeignete Untergründe	Festhaftende, harte bis zähnharte PUR- und EP-Beschichtungen. Besonders geeignet für DisboFLOOR® 374 AS, DisboPOX® W 454 AS, DisboFLOOR® 495 AS, DisboFLOOR® 498 ESD.
Wartezeit	Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Wartezeiten zwischen den einzelnen Arbeitsgängen sollten bei 20 °C mindestens 16, max. 24 Stunden betragen.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt, beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett. Nur für gewerbliche Anwender. Nähere Angaben Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Entsorgung	Kann nach Verfestigung unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften abgelagert werden.
Entsorgung	Nicht ausgehärtete Produktreste und ungereinigte Verpackungen sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen. Abfall sollte nicht über Abwässer entsorgt werden.

Technische Information: DisboFLOOR® W 398 ESD E.MI PLUS 2K-PU-Versiegelung, Stand: 10 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.