



# DisboPOX Primer H

Lösemittelfreie 2K-Epoxidharzgrundierung für erhöhte Restfeuchte.

## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	2K-Epoxidharzbindemittel, lösemittelfrei
Verwendungszweck	Grundierung auf Beton, besonders für nassfeuchte Flächen. Überbeschichtbar mit lösemittelfreien Kunstharzbeschichtungssystemen.
Eigenschaften	Ausgezeichnete Haftung auf schlecht benetzendem und nassfeuchten Beton. Kein stehendes Wasser !
Farbtöne	Gelblich transparent
Verpackung / Gebindegrößen	24 kg Blechgebinde (16 kg Teil A + 8 kg Teil B)
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerfähig. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20°C lagern.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

## Technische Daten

Verbrauch	Ab 0,3 kg/m <sup>2</sup> und Arbeitsgang. Der Verbrauch ist abhängig von der Untergrundbeschaffenheit. Jedenfalls ist zur Vermeidung von Blasenbildung in der Folgebeschichtung sicherzustellen, dass die Untergrundporen zuverlässig und vollständig verschlossen sind.
Mischungsverhältnis	2 Gewichtsteile Teil A zu 1 Gewichtsteil Teil B
Dichte	ca. 1,1 kg/l (Mischung)
Topfzeit	ca. 30 Minuten bei 20°C Niedrigere Temperaturen verlängern die Topfzeit, höhere verkürzen sie.
VOC	Kat A/j, Lb: 500 g/l. Dieses Produkt enthält < 150 g/l VOC.

## Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	Schmutz entfernen. Stehendes Wasserableiten bzw. Wasserpfützen wegwischen. Zementschlämme und lose Teile entfernen.
-------------------------	---



**NEU!**

Materialzubereitung	Härter (Teil B) der Grundmasse (Teil A) begeben und intensiv mit langsam laufenden (max. 400 U/min) elektrischem Rührwerk mischen. In ein saubres Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich rühren.
Verarbeitungsbedingungen	Verarbeitungstemperatur +5°C bis 25°C Rel. Luftfeuchtigkeit < 95%
Wartezeiten	Vor Überbeschichtung mit lösemittelfreien Kunstharzsystemen 1 Tag (20°C/60% Luftfeuchtigkeit). Geringere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verlängern die Überarbeitungszeit.
Werkzeugreinigung	Verdünnung 215, 224 oder Reinigungsmittel K

Technische Information: DisboPOX Primer H, Stand: 12 / 2016

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

**Technische Beratung**

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.