

# DisboXID® 489 2K-EP-Versiegelung

Transparentes 2K-Epoxidharz. Zwischenbeschichtung und Deckversiegelung im Disboxid ColorQuarz-System - innen.



## Produktbeschreibung

Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Niedrigviskoses 2K-Epoxidharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.
Verwendungszweck	Zwischenbeschichtung und Deckversiegelung für das Disboxid ColorQuarzSystem -innen.
Eigenschaften	Durch die emissionsminimierte, schadstoffgeprüfte Formulierung besonders geeignet für alle "sensiblen" Bereiche wie zB. Aufenthaltsräume, Krankenhäuser, Kindergärten, Schulen usw. <ul style="list-style-type: none"> <li>■ emissionsminimiert</li> <li>■ im ausgehärteten Zustand widerstandsfähig gegen chemische Belastungen wie wässrige Lösungen von Salzen, Laugen und verdünnten Säuren sowie Benzin, Öle, Fette</li> <li>■ dauernassbelastbar</li> </ul>
Farbtöne	Transparent Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (zB. in Kaffee, Rotwein und Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (zB. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
Prüfzeugnisse/Zulassungen	Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten. Das Bewertungsschema des AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wurde von den Umwelt- und Gesundheitsbehörden für die Verwendung von Baumaterialien in sensiblen Bereichen wie zB. Aufenthaltsräumen abgeleitet.
Gutachten	Aktuelle Informationen auf Anfrage.
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg Gebinde (Masse 16,67 kg Hobbock, Härter 8,33 kg Eimer)
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 1 Jahr lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20°C lagern.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

## Technische Daten

Verbrauch	Siehe System-Merkblatt Disboxid ColorQuarz-System - innen.
Regelschichtdicke	Trockenschichtdicke: ca. 95 µm/100 g/m²
Mischungsverhältnis	Grundmasse : Härter = 2 : 1 Gewichtsteile



Dichte	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Trocknung	Bei 20°C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 8 Stunden begehbar, nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar, nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger. Während des Aushärtungsprozesses (ca. 8 Std. bei 20°C) aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsinderungen auftreten können.
Glanzgrad	Glänzend
VOC	EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. A/j): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 170 g/l VOC.
Abrieb nach Taber	(CS 10/1000 U/1000g): 30 mg/30cm <sup>2</sup>
Viskosität	ca. 600 mPas
Biegezugfestigkeit	ca. 50 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit	ca. 65 N/mm <sup>2</sup>
Shore Härte D	ca. 80
Pendelhärte nach König	ca. 190 s

## Beständigkeit

Chemisch

<b>Chemikalienbeständigkeitstabelle in Anlehnung an DIN EN ISO 2812-3:2007 bei 20°C</b>	
	7 Tage
Essigsäure 10 %ig	+ (V)
Schwefelsäure 20 %ig	+ (V)
Zitronensäure 10 %ig	+ (V)
Salzsäure 37 %ig	+ (V)
Phosphorsäure 85 %ig	+ (V)
wässrige Lösungen organischer Säuren (Prüf­flüssigkeit 9)*	+ (V)
Mineralsäuren bis 20 % (Prüf­flüssigkeit 10)*	+ (V)
Natronlauge 20 %ig	+
anorganische Laugen (Prüf­fl. 11)*	+
Ammoniak 25 %ig	+
Kochsalzlösung, gesättigt	+
Zuckerlösung, gesättigt	+
Sagrotan 2 %ig	+ (V)
Benzin DIN 51 600	+
Ottokraftstoffe (Prüf­flüssigkeit 1)*	+
Biodiesel	+
Motorenöl	+
Alkohole (Prüf­flüssigkeit 5)*	+
Alle Kohlenwasserstoffe (Prüf­fl. 4)*	+
Ethanol 40 %ig	+
aromatische Ester und Ketone (Prüf­fl. 7a)*	+
Kaffee	+
Coca Cola	+
Bier	+
Apfelsaft	+
Rotwein	+
Skydrol (Hydraulikflüssigkeit)	+
Trafo-Kühlflüssigkeiten	+
Zeichenerklärung: + = beständig, (V) = Verfärbung * entspricht den Bau- und Prüfgrundsätzen für den Gewässerschutz des DIBt.	

## Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie zB. gründliches Abkehren und Absaugen so vorbereiten, dass der die angeführten Anforderungen erfüllt.
Beschichtungsvorschlag	Siehe System-Merkblatt Disboxid ColorQuarz-System - innen.
Materialvorbereitung	Härter der Grundmasse zugeben. Mit einem langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen (Umtopfen).
Verarbeitungsbedingungen	Verarbeitbarkeitsdauer: Bei 20°C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 20 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.
Verarbeitungstemperatur	Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: Mind. 10°C, max. 30°C. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss immer mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.
Applikation	Je nach Anwendung mit kurz- oder mittelfloriger Walze bzw. mit Hartgummirakel.

Wartezeiten	Die Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen sollten bei 20°C mind. 8 und max. 24 Stunden betragen. Bei längeren Wartezeiten muss die Oberfläche des vorgangegangenen Arbeitsganges angeschliffen werden, wenn sie nicht abgesandet wurde. Der angegebene Zeitraum wird durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere verlängert.
Geeignete Untergründe	Abgestreute, festhaftende, harte Epoxidharzbeschichtungen und -beläge, die auf mineralischen Untergründen verlegt sind. Der Untergrund muss trocken, tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstig trennend wirkenden Substanzen sein. Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.
Reinigung & Pflege	Allgemeine Reinigungshinweise und Pflegeempfehlungen für Disbon Fußböden beachten.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner, Verdünnung 215 oder Verdünnung 224.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.
----------	--

Technische Information: DisboXID® 489 2K-EP-Versiegelung, Stand: 10 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

### Avenarius-Agro GmbH

Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700,  
Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)