



Disbocret Haftmörtel 602

Haftbrücke für Betoninstandsetzungsmörtel.

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	1-komponentiges Zementfeinmörtel-Trockengemisch mit exakt abgestimmten Zuschlägen, Silicafume und Kunststoffzusätzen (PCC). Ergibt mit Wasser hochzugfeste Haftbrücken.
Verwendungszweck	Zu Herstellung von hochzugfesten Haftbrücken bei der Betoninstandsetzung mit dem Disbocret-Betoninstandsetzungs-System im Hochbau.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ einfache und verarbeitungsfreundliche Applikation; ■ wird nur mit Wasser angemischt; ■ ausgezeichnete Haftung auf Beton und Stahl.
Farbtöne	Dunkelgrau.
Ergänzungsprodukte / Systemkomponenten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Disbocret Saniermörtel 633; ■ Disbocret Saniermörtel 636.
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg.
Lagerung	Im Originalgebinde trocken mindestens 9 Monate lagerfähig.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> ■ Trockenmörtel: ca. 1,7 - 2,6 kg/m² (je nach Untergrundrauigkeit). ■ Fertigmörtel: ca. 2 - 3 kg/m².
Mischungsverhältnis	<ul style="list-style-type: none"> ■ Max. Wasserzugabe auf den gesamten Gebindeinhalt: 2,2 l Wasser auf 10 kg; 5,5 l Wasser auf 25 kg. ■ Max. Mischungsverhältnis in Gewichtsteilen Disbocret : Wasser 100 : 22.
Dichte	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schüttdichte: ca. 1,2 kg/l; ■ Frischmörtelrohndichte: ca. 2,0 kg/l.
Topfzeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bei 5°C ca. 3 Std; ■ Bei 20°C ca. 1 1/2 Std; ■ Bei 30°C ca. 1 Std.



Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<p>Die Betonoberfläche muss fest, frei von losen und absandenden Teilen, Staub und Schmutz sein. Farbreste und Reste von Entschalungsmitteln, insbesondere öl- und wachshaltige, sowie an der Oberfläche sitzende Zementschlämme müssen entfernt werden.</p> <p>Die Betonoberfläche ist durch Sand- bzw. Hochdruckwasserstrahlen (ab 400 bar) soweit vorzubereiten, bis Abreißfestigkeiten > 1,5 N/mm² erreicht werden.</p> <p>Die Betonoberfläche muss bei der Verarbeitung mattfeucht sein, daher ist ein Vornässen vor dem Aufbringen von Disbocret Haftmörtel 602 erforderlich.</p> <p>Stark ausgetrockneten Beton bereits am vorhergehenden Tag gründlich vornässen.</p>
Materialzubereitung	<p>Die entsprechende Menge Wasser (siehe Technische Daten) in geeignetem Mischgefäß vorlegen und unter ständigem Rühren Disbocret Haftmörtel 602 zugeben. Mind. 3 Minuten mischen.</p> <p>Nicht mit Aluminium rühren! Die Mischung muss eine streichfähige, schwach tropfende Konsistenz aufweisen. Zum Mischen ein elektrisches, niedertouriges (ca. 500 U/Min.) Rührgerät verwenden.</p>
Beschichtungsvorschlag	1 x Disbocret Haftmörtel 602.
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C (Luft, Untergrund, Material) verarbeiten.
Verarbeitung	<p>Disbocret Haftmörtel 602 ist in die mattfeuchte Ausbruchstelle unter Druck einzubürsten, wobei möglichst viel Material stehenbleiben muss.</p> <p>In den noch frischen Disbocret Haftmörtel 602, also nass in nass, den Instandsetzungsmörtel, zB. Disbocret Saniermörtel 633 bzw. 636, einbringen und gut verdichten. Hohlräume vermeiden.</p> <p>Die max. Schichtdicken/Arbeitsgang dürfen nicht überschritten werden.</p> <p>Gegebenenfalls Disbocret Haftmörtel 602 mehrlagig aufbringen (nach Erhärten der vorgehenden Schichte).</p> <p>Disbocret Haftmörtel 602 nicht mit Stahl- oder Kunststofftraufel (Glättkelle) bearbeiten, sondern mit einem Reibebrett ebenen.</p> <p>Vor dem Abreiben anziehen lassen. Die anerkannten Handwerksregeln sind zu beachten.</p>
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Streichen; ■ Bürsten.
Werkzeugreinigung	Nicht ausgehärteten Mörtel mit Wasser, erhärteten Mörtel mechanisch entfernen.
Hinweise	<p>Wartezeiten:</p> <p>zwischen Disbocret Haftmörtel 602 und Disbocret Saniermörtel 633 bzw. 636: nass in nass, d.h. max. 15 Min.</p>

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter http://www.avenariusagro.at abgerufen werden.

Technische Information: Disbocret Haftmörtel 602, Stand: 09 / 2018

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at