



# Palesit Dichtstoff 040

1K Dichtstoff auf Polyurethanbasis

## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Palesit Dichtstoff 040 ist eine einkomponentige Fugenmasse auf Polyurethan-Basis. Polyurethan.
Verwendungszweck	Palesit Dichtstoff 040 kann zur Ausführung von Verbindungen verschiedener Werkstoffe im allgemeinen Industrie- u. Baubereich eingesetzt werden. Seine Flexibilität ermöglicht auch Ausführungen von Dehnungsfugen. Nicht geeignet für Unterwasserfugen in Schwimmbädern, Aquarien, Kläranlagen, Abwasseranlagen und in direktem Kontakt mit Lebensmitteln. Nicht für Natursteine bzw. nicht für Lau & JGS-Anlagen!
Eigenschaften	Palesit Dichtstoff 040 bildet nach der Aushärtung eine elastische und widerstandsfähige Verfüugung. Palesit Dichtstoff 040 zeichnet sich durch seine gute Haftung zu vielen Baumaterialien, wie zB. Holz, eloxiertes Aluminium, lackiertes Metall, Polyester, Beton usw., auch ohne vorherige Grundierung aus.
Farbtöne	Grau.
Prüfzeugnisse/Zulassungen	Erfüllt die Anforderungen des IVD-Merkblattes Nr. 1 - Abdichtungen von Bodenfugen mit elastischen Dichtstoffen.
Verpackung / Gebindegrößen	600 ml-Folienbeutel, 20 Stk. im Karton.
Lagerung	12 Monate, kühl, frostfrei und trocken.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

## Technische Daten

Allgemeines	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bruchmodul: ca. 1,4 MPa</li> <li>■ Zul. Fugenbewegung: 25%</li> <li>■ Wasser- u. Salzsprühnebelbeständigkeit: ausgezeichnet</li> </ul>
Verbrauch	ca. 6 lfm bei 1 cm <sup>2</sup> Fugenquerschnitt je 600 ml Schlauch.
Dichte	ca. 1,18 kg/l.
E-Modul	ca. 0,4 N/mm <sup>2</sup>
Shore-Härte A	ca. 40.



Aushärtung/Durchhärtung	ca. 3 mm/24 Std. (bei 23°C/50 RLF)
Hautbildezeit	ca. 70 Minuten (23°C/50% RLF)
Bruchdehnung	ca. 600 %.

## Beständigkeit

Witterung	gute UV-Beständigkeit.
Temperatur	-40°C bis +80°C.

## Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<p>Palesit Dichtstoff 040 wird auf den sauberen, tragfähigen, und staubfreien Untergrund aufgetragen. Ein feucht gereinigter Untergrund (mit Wasser) ist empfehlenswert. Für Teer- und bitumenhaltige Haftgründe nicht geeignet. Vor dem Einsatz des Dichtstoffes hat der Anwender sicherzustellen, dass es zu keinen Unverträglichkeiten im Kontaktbereich mit anderen Baustoffen kommen kann. Bei Baustoffen, die in der Folge im Bereich des Kleb-/Dichtstoffes verarbeitet werden, ist im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Spaltprodukte zu einer Beeinträchtigung oder Veränderung des Dichtstoffes kommen kann.</p>
Verarbeitungstemperatur	Untergrund, Umgebung: +5°C bis +35°C.
Verarbeitung	<p>Die zu verklebenden Materialien / zu verfugenden Baustoffe müssen tragfähig, eben, trocken, staub-, fett- und ölfrei sein.</p> <p>Vor der Verklebung/Verfugung ist die Verträglichkeit zwischen dem Kleb-/Dichtstoff und allen in Kontakt kommenden Materialien (egal ob flüssig, fest oder gasförmig) zu testen. Bei schlechter Haftung ist der Einsatz eines Primers empfehlenswert.</p> <p>Nach der fach- und normgerechten Fugenvorbehandlung wird Palesit Dichtstoff 040 mittels eines geeigneten Verarbeitungsgerätes in die Fuge voll satt eingebracht. Unmittelbar nach der Verfugung Palesit Dichtstoff 040 mit Glättmittel und Spachtel abziehen. Verunreinigungen durch das Nachglätten sind unmittelbar zu entfernen. Angebrochene Kartuschen sind innerhalb von 24 Stunden zu verbrauchen.</p> <p>Palesit Dichtstoff 040 haftet auf vielen Untergründen ohne Voranstrich. Grundsätzlich wird aber ein Haftversuch empfohlen, und bei schlechter Haftung ist die Verwendung eines Haftanstriches/Primer notwendig.</p> <p>Grundierungstabelle siehe nächste Seite!</p>

## Grundierungstabelle:

Glas	+
Kachel	+
Kiefernholz	+
Beton nass, geschliffen	+
Beton, schalungsglatt	+
Stahl DC 04	+
Stahl feuerverzinkt	+
Edelstahl	Palesit Reinigungsprimer
Zink	-
Aluminium	-
Aluminium AlMg1	+
Aluminium AlCuMg1	+
Aluminium 6016	-
Aluminium eloxiert	+
Messing MS 63 Härte F 37	-
PVC Kömadur ES	-
PVC weich	-
PC Makrolon Makroform 099	-
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm	-
Polystyrol PS Iroplast	-
ABS Metzoplast ABS 7 H	-
PET	+
PU Verschnittqualität	-
Kupfer	Palesit Reinigungsprimer
Polycarbonat	-
PMMA Röhm Sanitärqualität	-
Spiegel	-
Naturstein	-

## Legende:

+ = ohne Grundierung gute Haftung

- = nicht geeignet

Diese Tabelle beruht auf Haftversuchen mit Probekörpern unter Laborbedingungen. In der Praxis sind die Hafteigenschaften von einer Vielzahl von äußeren Einflüssen (Witterung, Verunreinigungen, Belastungen, etc.) abhängig. Daher dient diese Tabelle nur zur Orientierung und stelle keine verbindliche Aussage dar.

## Hinweise

Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung durchzuführen. Das Ablaufdatum des Materials ist zu beachten. Bis zur vollständigen Belastbarkeit ist eine Aushärtezeit von 14 Tagen einzuhalten.

Chemische Beanspruchungen und Fugenbewegungen über 10% sind während der Aushärtephase nicht erlaubt. Durch Umwelteinflüsse kann es zu Beeinträchtigungen der Farbe kommen (Chemikalien, hohe Temperaturen, etc.), auf die technischen Eigenschaften des Dichtstoffes und seine Funktionstüchtigkeit hat dies keinen Einfluss. Ausgehärteter Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.avenariusagro.at">http://www.avenariusagro.at</a> abgerufen werden.

Technische Information: Palesit Dichtstoff 040, Stand: 10 / 2016

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

### Avenarius-Agro GmbH

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)