



Ravenit BV 77

Fließmittel für erhöhte Festigkeit, CE-zertifiziert gemäß EN 934-2

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Chloridfreies, flüssiges Zusatzmittel für Beton, wasserverdünnbar.
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Naphthalinsulfonat
Verwendungszweck	Ravenit BV 77 ist im besonderen geeignet zur Herstellung von einschichtigen Industriefußböden aus Stahlbeton (Monolithböden). Durch die gute Verflüssigung wird der Einbau des Betons wesentlich erleichtert, zusätzlich wird die Wartezeit bis zur Oberflächenbearbeitung deutlich verkürzt, die Endfestigkeiten werden wesentlich erhöht. Auch für sonstigen Beton auf Baustellen oder in Fertigteilwerken, wo es auf frühzeitiges Entschalen und hohe Endfestigkeiten ankommt.
Eigenschaften	<p>■ Sonstige Bauteile: Zur Herstellung anderer Bauteile ist den jeweiligen bautechnischen Regeln entsprechend gleichsinnig vorzugehen und stets auch die notwendige Nachbehandlung durchzuführen.</p> <p>Ravenit BV 77 verflüssigt kräftig den Frischbeton, sodass die Konsistenz zB. von C2 auf F45 verbessert werden kann (ÖNORM B 4710). Es werden keine Luftporen eingeführt. Charakteristisch sind trotz ausreichender Wirkungsdauer die Beschleunigung der Erstarrungszeiten und die Erhöhung der Endfestigkeit gegenüber Beton ohne Zusatzmittel. Steigert die Frühfestigkeiten.</p>
Farbtöne	Braun.
Verpackung / Gebindegrößen	■ 25 kg
Lagerung	In gut verschlossenen Originalgebinden bis zu 2 Jahre lagerfähig. Nach Lagerung bei Frost Ravenit BV 77 durch Lagern in temperierten Räumen völlig auftauen lassen. Nach längerer Lagerung gründlich durchmischen (Fässer hin und her rollen).
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Dichte	Ca. 1,09 kg/l.
pH-Wert	Ca. 8.
Wasserlöslichkeit	In Wasser löslich.



Verarbeitung

Verarbeitung	<p>Nach allfälliger Prüfung der erzielten Konsistenz wird der Frischbeton eingebracht, sachgemäß verteilt, verdichtet und abgezogen. Nach der üblichen - jedoch durch Ravenit BV 77 deutlich verkürzten - Wartezeit kann mittels Scheiben- bzw. Flügelglätter der Verdichtungs- bzw. Glättvorgang begonnen werden.</p> <p>■ Vermischung: Zur Herstellung von einschichtigen Industriefußböden dient im allgemeinen ein normgemäßer Transportbeton. Am Ende der Fahrtstrecke wird Ravenit BV 77 in der vorberechneten Menge in den Fahrmischer geschüttet, der noch 5 Minuten im Schnellgang durchmischt, um die nötige, gleichmäßige Verteilung des Zusatzmittels im gesamten Mischgut zu erreichen.</p>
Nachbehandlung	<p>Der fertiggestellte Industriefußboden ist vor schädlicher Sonneneinstrahlung, Windeinwirkung oder starker Temperaturveränderung zu schützen (schließen von Fenstern und Türen udgl.). Der vorzeitigen Verdunstung ist durch Feuchthalten oder Abdecken mit Folien vorzubeugen. Objekte im Freien bedürfen einer besonders sorgfältigen Nachbehandlung durch Abdecken, Warmhalten udgl.</p>
Hinweise	<p>Ergänzende Maßnahmen: Für die Verfüllung von Fugen oder Scheinfugen dienen unsere diversen Fugenfüllmassen. Für die nötige Oberflächenbehandlung (zB. bei chemischer Beanspruchung) sind unsere Produkte zur Imprägnierung, Versiegelung und Beschichtung geeignet.</p>
Zusatzmenge	<p>0,5 - 2,0 % v. Zementgewicht, 1 - 1,5 % v. Zementgewicht für die Anwendung im Industriebodenbereich. Bei außergewöhnlichen Umständen oder Anforderungen wird die Festlegung durch eine Eignungsprüfung empfohlen.</p>

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	<p>Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.</p>
----------	---

Technische Information: Ravenit BV 77, Stand: 10 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700,
Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at