



Ravenit Elastic 2

Hoch rissüberbrückende Betonbeschichtung XF4.

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	<p>2-Komponenten-Beschichtungsmasse, bestehend aus einem grauen Pulver und einer milchigen Flüssigkeit, welche einen hochelastischen Kunststoff enthält. Ravenit Elastic 2 ist lösemittelfrei, chloridfrei. Ravenit Elastic 2 ist eine hoch rissüberbrückende Beschichtung, beständig gegen Frost-Tausalzmittel (XF4) gemäß ÖVBB Richtlinie „Erhalten und Instandsetzen von Bauwerken aus Beton und Stahlbeton“ Ausgabe 2007 und der ÖNORM EN 1504-2, Schutzprinzip 1.3, 2.2, 8.2.</p>
Verwendungszweck	<p>Feuchtigkeitsisolierung von Terrassen, Feuchträumen und Kellerwänden. Rissüberbrückende Schutzbeschichtung von Stützmauern und Betonbrücken, insbesondere von tausalzbeanspruchten Randbalken und anderen Betonflächen im Freien - sowohl vorbeugend, als auch im Anschluss an Betoninstandsetzungen. Verbundabdichtung unter keramischen oder Natursteinbelägen. Nicht für direkte Verkehrsbelastung geeignet.</p>
Eigenschaften	<p>Ravenit Elastic 2 ergibt nach der Aushärtung graue, elastische Beschichtungen, die auch in der Kälte nicht verspröden. Ravenit Elastic 2 überbrückt bei 2 mm Schichtdicke bis -15°C Risse > 0,5 mm Breite.</p>
Farbtöne	<p>Dunkelgrau.</p>
Prüfzeugnisse/Zulassungen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prüfanstalt Hartl, Staatl. akkred. Prüf- und Überwachungsstelle für das Bauwesen; Prüfung gemäß ÖVBB Richtlinie "Erhaltung und Instandsetzung von Bauten aus Beton und Stahlbeton" Ausgabe 2007, Gütezeichen ÖBV und EN 1504-2. ■ Das Produkt Ravenit Elastic 2 ist bei der Österreichischen Bautechnik Vereinigung (ÖBV, www.bautechnik.pro) als Beschichtung hoch rissüberbrückend, Frost-Taumittel-beständig (XF4) gemäß Pkt. 6.7.3 der ÖBV-Richtlinie "Erhaltung und Instandsetzung von Bauten aus Beton und Stahlbeton" gelistet.
Verpackung / Gebindegrößen	<p>37,5 kg (15 kg Teil A + 22,5 kg Teil B)</p>
Lagerung	<p>Im Originalgebinde trocken und frostfrei mindestens 1 Jahr lagerfähig.</p>
Qualitätssicherung	<p>Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.</p>

Technische Daten

Verbrauch	Ca. 1,8 kg/m ² /mm - je nach Rauigkeit des Untergrundes.
-----------	---



Regelschichtdicke	2 mm trocken, entspricht 2,7 mm nass.
Mischungsverhältnis	Teil A (Flüssigkeit) : Teil B (Pulver) = 1 : 1,5 in Gewichtsteilen.
Dichte	Teil A: 1,02 kg/m ³ Teil B: 2,01 kg/m ³ .
Topfzeit	Bei +5°C: ca. 1 ½ Stunden; Bei +20°C: ca. 1 Stunde; Bei +30°C: ca. ½ Stunde.
Festkörpergehalt	Teil A: 50,4% Teil B: 99,7%
Wasserdampfdurchlässigkeit	SD ≤ 5 m (offen).
Kapillare Wasseraufnahme	≤ 0,1 kg*m-2*h-0,5.
Brandverhalten	Euroklasse C - s2,d0.
Rissüberbrückung	Bei -15°C: ≥ 0,5 mm = KLASSE A3.
Maximale Korngröße	Teil B: 0,5 mm.
Haftzugwerte	Haftzugfestigkeit: 0,83 MPa.
Frost-Taumittelbelastung	■ Abwitterung Bestanden (keine Blasen, keine Risse, kein Ablättern) ■ Abreißfestigkeit ≥ 0,8 Mpa ■ Chlorideindringung ≤ 0,2% v. Bindemittelgewicht (Zone 5 - 10mm).
Abreißfestigkeit	≥ 0,8 Mpa.
CO2-Durchlässigkeit	SD ≥ 50 m (dicht).
Gefährliche Substanzen	Übereinstimmung mit 5.3.

Beständigkeit

Chemisch	Beständig gegen Wasser, neutrale Salze, verdünnte Laugen, Netz- und Waschmittel, Tausalzlösungen. Bedingt beständig gegen Mineralöl und Benzin. Nicht beständig gegen Säuren und Lösemittel.
Mechanisch	Gute Dehnfähigkeit und Elastizität; auch bei tiefen Temperaturen. Ravenit Elastic 2 ist stets vor direkten mechanischen Beanspruchungen zu schützen.
Witterung	Beständig.
Temperatur	Trocken bis ca. 80°C.
Warmwasser	Bis max. 40°C.

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	Außer den bekannten Regeln der Oberflächenvorbereitung muss beachtet werden: Haftzugfestigkeit des Untergrundes mind. 0,8 MPa. Ungeeignete Betonflächen sind entsprechend zu reinigen, der Untergrund muss durchwegs ebenflächig sein, Grate sind zu entfernen, Lunker, Kiesnester u.dgl. sorgfältig verschließen oder, falls erforderlich, vollflächig mit Disbocret Mörtel 520/620 überziehen. Sehr porenreicher Untergrund kann zu Blasen- oder Porenbildung in der Ravenit Elastic 2 Schichte führen. In diesen Fällen ist eine Grundierung mit Ravenit Elastic 2, mit 10 % Wasser verdünnt, oder eine Grundierung mit einem lösemittelfreiem Epoxidharzbindemittel zu empfehlen. Die Betoninstandsetzungsregelwerke des Österr. Vereins für Beton- und Bautechnik, die ÖNORM EN 1504, sowie die Technischen Informationen der entsprechenden Produkte sind zu beachten. Saugender Untergrund ist gründlich vorzunässen, Pfützenbildung vermeiden, allfällige Risse sind zu erweitern und sachgerecht zu verschließen. Die Haftung auf und die Verträglichkeit mit Fremdbeschichtungen ist durch Musteransatz zu prüfen.
Beschichtungsvorschlag	<p>■ Voranstrich auf porenreichen Untergrund:</p> <p>Variante 1: 1 x Ravenit Elastic 2 mit 10 % Wasser verdünnt, ca. 0,2 kg/m².</p> <p>Variante 2: 1 x Ravenit Voranstrich, 1 : 1 mit Wasser verdünnt, 0,10 kg/m².</p> <p>Variante 3: 1 x DisboPROOF 710Mflex Primer, 1 : 1 mit Wasser verdünnt, 0,10 kg/m².</p> <p>■ Beschichtung: 2 Beschichtungen mit Ravenit Elastic 2, wobei die 1. Beschichtung (verdünnt mit 3 - 5 % Wasser) auf dem mattheuchten Untergrund hart abgezogen wird. Mit der 2. Beschichtung wird die erforderliche Gesamtschichtdicke aufgebracht. Ravenit Elastic 2 kann auch, mit ca. 5 % Wasser verdünnt, gestrichen oder gerollt werden, wobei ein Voranstrich erforderlich ist.</p>

<p>Verarbeitungsbedingungen Verarbeitung</p>	<p>+ 5°C bis + 30°C (Untergrund-, Material- und Lufttemperatur).</p> <p>Ravenit Elastic 2, Teil A (Flüssigkeit), vorlegen, Teil B (Pulver) zweckmäßig mit elektrischem Rührgerät oder langsam laufender Bohrmaschine knollenfrei und homogen einmischen. Einschlagen von Luft vermeiden.</p> <p>Den Voranstrich mit Bürste oder Rolle auftragen bzw. spritzen. Auf gutes Verschließen von Oberflächenporen ist zu achten.</p> <p>Der Voranstrich muss aufgetrocknet sein, bevor mit der Ravenit Elastic 2 Spachtelung begonnen wird. Das Auftragen von Ravenit Elastic 2 erfolgt vorzugsweise mit einem Reibebrett mit Moosgummi Auflage oder einer Stahltraufel.</p> <p>An besonders rissgefährdeten Stellen ist ein Gittergewebe einzubetten. Bei Verwendung von Gittergeweben sind stets 2 Beschichtungen vorzunehmen, wobei das Gewebe in die frische erste Beschichtung satt eingedrückt wird.</p> <p>Spritzverarbeitung von Ravenit Elastic 2 ist ebenfalls möglich (zB. mit Schneckenförderpumpen N2FU mit 1"-Schlauch und 6 mm Düse).</p>
<p>Zwischenwartezeiten</p>	<p>(Bei 20°C):</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Nach Voranstrich mit verdünntem Ravenit Elastic 2: Mind. 60 Minuten; ■ Nach Voranstrich mit verdünntem DisboPROOF 710 Mflex Primer: Mind. 15 Minuten; ■ Nach Voranstrich mit verdünntem Ravenit Voranstrich: Mind. 15 Minuten; ■ Zwischen den Ravenit Elastic 2- Beschichtungen: Mind. 2 Stunden; ■ Volle Belastbarkeit von Ravenit Elastic 2 Spachtelungen: Frühestens nach 7 Tagen Ravenit Elastic 2 ist bei 20°C nach 3 - 5 Stunden regenfest.
<p>Überarbeitbarkeit</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Überholen alter Beschichtungen: Alte Ravenit Elastic 2 - Beschichtungen können nach sorgfältiger Reinigung wieder mit Ravenit Elastic 2 überschichtet werden. ■ Überstreichbarkeit: Zur Farbgebung kann nach 3 Tagen mit Disbocret Elastic überstrichen werden.
<p>Werkzeugreinigung</p>	<p>Im frischen Zustand mit Wasser. Erhärtetes Ravenit Elastic 2 kann nur mechanisch entfernt werden, evtl. unter Mithilfe von Reinigungsmittel K.</p>

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: Ravenit Elastic 2, Stand: 07 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700,
Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at