



Ravenit Haftbrücke

Trockenmörtel für Haftbrücken von Verbundestrichen

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Ravenit Haftbrücke ist ein kunststoffvergütetes Zementmörtel-Trockengemisch in optimal abgestimmter Kornzusammensetzung für hochzugfeste Haftbrücken zwischen Estrichen und Betonuntergrund.
Verwendungszweck	Zum Herstellen eines sicheren, hochzugfesten Verbundes zwischen Unterbeton und Estrich. Geeignet für Estriche mit hoher mechanischer Belastung und, wenn hohe, dauerhafte Haftung des Estrichs am Untergrund gefordert wird. Für Fußböden in der Industrie, vor allem Schwerindustrie, Werkstätten, Lagerhallen, Speditionsbetrieben, Großgaragen usw. Speziell geeignet bei schwerer mechanischer Beanspruchung durch Begehen und Befahren, durch Stoß, schleifende und rollende Reibung schwerer Hubstapler.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wird nur mit Wasser angemengt; ■ Einfache und verarbeitungsfreundliche Applikation; ■ Hochzugfester Verbund zwischen Unterbeton und Estrich; ■ Haftzugfestigkeit von ca. 3 N/mm²; ■ Für innen und außen.
Farbtöne	Rot.
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg.
Lagerung	Unbedingt trocken unter Dach und in Originalgebinden lagern. Ravenit Haftbrücke ist in Originalsäcken ca. 1 Jahr lagerfähig. Der Inhalt angebrochener Säcke sollte rasch verbraucht werden. Ware mit Knollen- oder Klumpenbildung, zB. wegen unsachgemäßer Lagerung, darf nicht verwendet werden.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

Technische Daten

Verbrauch	Der Materialbedarf ist abhängig von der Oberflächenstruktur des Unterbetons und beträgt 1,0 - 1,5 kg/m ² .
Mischungsverhältnis	1 Sack = 25 kg Ravenit Haftbrücke - ca. 7 l Wasser.
Topfzeit	Ca. 1 Stunde.
Schüttgewicht	Ca. 1,25 kg/l.

Haftvermögen

Haftzugfestigkeit: ca. 3 N/mm².

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung

Der Betonuntergrund muss fest, frei von Entschalungsmittelresten oder Nachbehandlungsmitteln und tragfähig sein, sowie frei von losen, absandenden Teilen. Eventuell vorhandene Farbreste sind zu entfernen, und verölte Stellen müssen gereinigt werden; sehr tief verseuchte Stellen sind auszustemmen.

Die gesamte Betonoberfläche ist durch geeignete Behandlungsmaßnahmen so zu bearbeiten (falls nötig: Kugelstrahlen, Hochdruckwasserstrahlen, Fräsen, Sandstrahlen udgl.), dass alle Zementschlempe entfernt ist und die Haftzugfestigkeit mind. 1,5 N/mm² beträgt.

Dies gilt ebenso für neuen Beton wie für Altbeton.

Saugende Untergründe am Vortag gut vornässen, die Oberfläche soll mattfeucht, jedoch keinesfalls (glänzend) nass sein. Ravenit Haftbrücke ist auf die mattfeuchte Oberfläche einzubürsten.

Bei glatten Untergründen Oberfläche aufrauen oder Agropox KC 220 als Haftbrücke verwenden.

Verarbeitung

■ Mörtelherstellung:

Mischungsverhältnis: 1 Sack = 25 kg Ravenit Haftbrücke ca. 7 l Wasser Anmengewasser vorlegen und Ravenit Haftbrücke mit elektrischem Rührgerät knollenfrei, bis zur weichbreiigen, gut einbürstbaren Konsistenz einrühren;

Mischdauer 2 - 3 Minuten.

Den verarbeitungsfertigen Mörtel innerhalb der Topfzeit auf die mattfeuchten Flächen auftragen und gründlich, gleichmäßig einbürsten. Angesteiftes Gemisch darf keinesfalls wieder mit Wasser in weiche Konsistenz gebracht werden, sondern ist zu verwerfen.

Auf die noch frische Haftbrücke - also nass in nass - ist der Estrichmörtel aufzubringen. An angetrockneten Stellen ist Ravenit Haftbrücke anzufeuchten und die Ravenit Haftbrücke unbedingt zu erneuern, damit wieder nass in nass weitergearbeitet werden kann.

■ Estrichherstellung:

Das Herstellen von Estrichen ist gewerbliche Facharbeit.

Handwerksregeln, einschlägige Normen und Richtlinien sind zu beachten.

Für hochwertige Industrieestriche, die auch starken Beanspruchungen ausgesetzt sind, bieten wir u.a. an: Ravenit Verschleißmörtel- pulveriger Fertigmörtel, der auf den frischen Estrich aufgestreut und eingearbeitet wird und besonders hohen Abriebwiderstand bewirkt.

Oder:

Betonfix OF Acryl- wässriges Zusatzmittel auf Kunststoffbasis, das hohe Festigkeit und Ölbeständigkeit des Estrichs sichert, der auch in sehr dünner Schicht (zB. 15 bis 20 mm) herstellbar ist.

Werkzeugreinigung

Geräte unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser gründlich reinigen.

Angetrocknete Ravenit Haftbrücke lässt sich nur mechanisch entfernen, am besten unter Mithilfe von Zementan Betonlöser.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung

Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.

Sicherheitsdatenblatt

Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <http://www.avenariusagro.at> abgerufen werden.

Technische Information: Ravenit Haftbrücke, Stand: 07 / 2017

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at