



# Ravenit LP Mischöl

Luftporenbildner für Beton, Estrich und Mörtel

## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Hochkonzentrierte, wasserverdünnbare Flüssigkeit; Ravenit LP Mischöl wird den Mischungen von Beton, Estrich oder Zementmörtel zur Verbesserung der Verarbeitbarkeit oder zur Erzielung von frostbeständigen und frost- tausalzbeständigen Bauteilen beigefügt. Ravenit LP Mischöl ist chloridfrei.
Verwendungszweck	Für frost- und tausalzbeständigen Beton von Fundamenten, Stützmauern, Fahrhilos. Für Konstruktionsbeton aller Art von Säulen, Geschoßdecken, Terrassen und dgl. Ravenit LP Mischöl eignet sich sehr gut für Leichtbeton, für Estrichmörtel, sowie für Putz- oder Mauermörtel. Zur Herstellung von Heizestrichen Estrilan K Estrichzusatz verwenden!
Eigenschaften	Ravenit LP Mischöl bildet in Beton und Zementmörtel die für Frost- und Tausalzbeständigkeit benötigten beständigen Mikroluftporen, die auch durch den Verdichtungsvorgang nicht verloren gehen. Die Mikroluftporen verleihen dem frischen Mischgut eine hohe Geschmeidigkeit und Plastizität, bewirken besseren Aufschluss des Bindemittels, unterbinden Entmischungen, erleichtern erheblich das Einbringen und Verdichten von Beton, Estrich und Mörtel und sichern homogenen Fertigbeton. Ravenit LP Mischöl ist geprüft, zugelassen und überwacht gemäß EN 934-2.
Farbtöne	Braun.
Verpackung / Gebindegrößen	■ 1 kg; ■ 5 kg.
Lagerung	In Originalgebinden gut verschlossen und bei Temperaturen über -5°C lagern. Lagerfähigkeit: ca. 2 Jahre.
Qualitätssicherung	Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet.

## Technische Daten

Verbrauch	■ Beton: ca. 0,2 bis 0,6 kg Ravenit LP Mischöl pro m <sup>3</sup> ; ■ Estrich/Mörtel: ca. 0,6 kg Ravenit LP Mischöl pro m <sup>3</sup> .
Dichte	Ca. 1,09 kg/l.
pH-Wert	ca. 6,3
Wasserlöslichkeit	In Wasser löslich.



## Verarbeitung

Verarbeitung

### ■ Betonbestandteile:

Es empfiehlt sich, Zemente nach EN 197-1 und Zuschläge nach EN 12620 bzw. EN 13139 einzusetzen. Sauberes Anmengewasser verwenden. Mischungsverhältnisse im vorhinein festlegen, am besten auf Grund von Eignungsprüfungen und Baustellenbedingungen.  
EN 206-1 und ÖNORM B 4710-1, beachten.

### ■ Beton / Estrich- und Mörtelmischungen:

Es soll nur Maschinenmischung erfolgen.

Ravenit LP Mischöl wird in der vorberechneten Menge mittels üblicher Dosieranlagen eingebracht oder händisch mit Dosiergefäßen während des Mischvorganges auf das Mischgut geleert.

Bei kleineren Baustellenmischungen Ravenit LP Mischöl dem Anmengewasser zugeben. Unbedingt sind ausreichende Mischzeiten einzuhalten. Die gewünschte Konsistenz wird durch Zugabe von reinem Wasser sachgemäß eingestellt. Verflüssigungswirkung von Ravenit LP Mischöl ist dabei zu berücksichtigen.

Verarbeitung nur bei Temperaturen des Mischgutes von +3°C oder darüber.

Nachbehandlung

Beton, Estrich und Zementmörtel mit Ravenit LP Mischöl sind, wie alle zementgebundenen Bauteile, ordnungsgemäß nachzubehandeln.

Verdunstungsschutz durch Aquastat E, Abdecken oder Feuchthalten ist vor allem bei Betonböden, Zementestrichen u. dgl. erforderlich.

Zusatzmenge

### ■ Verarbeitung

ca. 0,05 - 0,2 % vom Zementgeicht (entspricht ca. 0,2 bis 0,6 kg Ravenit LP/m<sup>3</sup>) wird Ravenit LP Mischöl dem Anmengewasser beigegeben (1 Liter reicht für ca. 2,5 - 5 m<sup>3</sup> Beton oder ca. 2 m<sup>3</sup> Zementmörtel).

### ■ Plastifizierung von Estrich und Mörtel:

ca. 0,05 % bis 0,10 % vom Zementgewicht; (ca. ¼ bis ½ Liter für 200 Liter Wasser)

### ■ Frost- und Tausalzbeständigkeit:

ca. 0,05 % bis 0,2 % vom Zementgewicht; (ca. ¼ bis 1 Liter für 200 Liter Wasser).

### ■ Leichtbeton und Mörtel:

ca. 0,2 % vom Zementgewicht.

Stark abhängig von der Saugfähigkeit des Untergrundes.

Überdosierung vermeiden!

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise

Sofern es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt handelt beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website und die Hinweise auf dem Gebinde-Etikett.

Technische Information: Ravenit LP Mischöl, Stand: 10 / 2024

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

#### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

#### Avenarius-Agro GmbH

Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700,  
Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at