



Ravenit Vergussmörtel

Schwindkompensierter Trockenmörtel

Produktbeschreibung

| | |
|----------------------------|--|
| Beschreibung / Werkstoff | Pulvriger Fertigmörtel mit mineralischen Füllstoffen. Bindet unter Wasserzugabe hydraulisch ab. Enthält Quellstoffe. Rascher Festigkeitsanstieg. Frei von korrosionsfördernden Bestandteilen. |
| Verwendungszweck | Starrer Verguss von Fugen und Hohlräumen bei Bauwerken aus Beton bzw. gegen angrenzende Stahlflächen; für Kranbahnschienen; Verankerung von Maschinenfundamenten; Verguss von Leitplanken und Geländern; Unterfütterung von Fundamentplatten und Widerlagern. Sanierung kleiner Schadstellen auf waagrechten Betonflächen. Nicht für flächigen Verguss verwenden. |
| Eigenschaften | Ravenit Vergussmörtel besitzt gute Fließeigenschaften, bindet aufgrund einer leichten Quellung schrumpffrei ab, ist schon nach einem Tag belastbar und erreicht eine sehr hohe Festigkeit; gegen Druck- und Schlagbeanspruchung, sowie Erschütterung sehr widerstandsfähig. Frost-Tausalzbeständig XF4 (ÖNORM B 3329 bzw. EN 1504-3). |
| Farbtöne | Zementgrau. |
| Prüfzeugnisse/Zulassungen | <ul style="list-style-type: none"> ■ ÖNORM EN 1504-6; ■ ÖNORM B 3329 |
| Verpackung / Gebindegrößen | 25 kg. |
| Lagerung | Im Originalgebinde trocken mind. 6 Monate lagerstabil. |
| Qualitätssicherung | Hochwertige Produkte bedürfen einer strengen Kontrolle von Rohstoffen und deren Verarbeitung. Hauseigene Chemiker stellen diese Qualität von Eingang bis Ausgang der Ware sicher. AvenariusAgro produziert nach dem TÜV-geprüften und zertifizierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001-2015 und wurde mit dem Responsible Care Zertifikat ausgezeichnet. |

Technische Daten

| | |
|---------------------|---|
| Verbrauch | ca. 2,2 kg Ravenit Vergussmörtel je Liter Hohlraum oder ca. 1,6 kg Ravenit Vergussmörtel Rapid je Liter Hohlraum bei Abmagerung mit Kies. |
| Mischungsverhältnis | ca. 3,2 l Wasser / 25 kg Sack. |
| Dichte | Rohdichte: Frisch: 2,3 kg/l; Nach Erhärtung: 2,2 kg/l. |



| | |
|---|---|
| Topfzeit | Ca. 20 Minuten bei +20°C. Danach darf angerührter Mörtel nicht mehr verarbeitet werden, auch nicht unter Zugabe von Wasser, sondern ist zu verwerfen. |
| Quellen | nach 24h 0,1% (ÖNORM B 3329) |
| Biegezugfestigkeit | 5 MPa nach 1 Tag, 8 MPa nach 28 Tagen (gemäß ÖNORM B 3329) |
| Druckfestigkeit | 30 MPa nach 24 Stunden, 75 MPa nach 28 Tagen (gemäß ÖNORM B 3329) |
| Füllvolumen | Fülltiefe: <ul style="list-style-type: none"> ■ Bei Flächenausmaß bis 50 x 50 cm: bis 75 cm Fülltiefe. ■ Bei Verguss von länglichen Maschinenfundamenten: bis 15 cm Fülltiefe. |
| Schwinden | Klasse Sk2 nach 90d (ÖNORM B 3329) |
| Ausziehwiderstand | < 0,6 mm (EN 1504-6) |
| Chloridgehalt | <= 0,05% (EN 1504-6) |
| Frostbeständigkeit mit Taumittelangriff | XF4 (ÖNORM B 3329 bzw. EN 1504-3) |

Verarbeitung

| | |
|--------------------------|--|
| Oberflächenvorbereitung | Der Beton muss fest, frei von losen und absandenden Teilen, Staub und Schmutz sein. Reste von Entschalungsmitteln, insbesondere öl- und wachshaltige, müssen entfernt werden. Ca. 6 - 24 Stunden vor Verguss bis zur kapillaren Sättigung des Betonuntergrundes vormüssen; bei Verguss muss der Untergrund mattfeucht sein. Stehendes Wasser muss entfernt werden (zB. durch Abblasen mit Druckluft). Bei Anschluss von Stahlflächen (zB. Stahlschienen) müssen diese gut entrostet und sauber sein. Darauf ist eine Haftbrücke mit Agropox KC 220 Klebe- und Stopfmörtel aufzutragen und dann nass in nass der Ravenit Vergussmörtel einzubringen. |
| Verarbeitungsbedingungen | Verarbeitungszeit: Ca. 20 Minuten bei +20°C. Danach darf angerührter Mörtel nicht mehr verarbeitet werden, auch nicht unter Zugabe von Wasser, sondern ist zu verwerfen. |
| Verarbeitungstemperatur | +5°C bis +25°C (Untergrund, Luft, Material). |
| Verarbeitung | Das notwendige Anmachwasser pro 25 kg Sack wird bis auf einen kleinen Rest, der später zur Einstellung der Konsistenz benötigt wird, im Mischgefäß vorgelegt. Der pulverförmige Ravenit Vergussmörtel wird unter dauerndem, intensiven Mischen mit elektrisch betriebemem Rührgerät langsam und portionsweise zugegeben. Die Mischung muss homogen und klumpenfrei sein. |
| Nachbehandlung | Die Oberfläche des aufgetragenen Mörtels mit Folie oder nassen Tüchern mind. 1 Tag lang abdecken. Vor Sonneneinstrahlung und Zugluft schützen, um eine optimale Festigkeitsentwicklung sicherzustellen und das Auftreten von Schwindrissen zu vermeiden |
| Werkzeugreinigung | Mit Wasser. Auf den Geräten ausgehärtetes Material kann mechanisch mit Hilfe von Zementan Betonlöser oder Agrofix-Lösung entfernt werden. |

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

| | |
|-----------------------|--|
| Entsorgung | Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen. |
| Sicherheitsdatenblatt | Das Sicherheitsdatenblatt kann unter http://www.avenariusagro.at abgerufen werden. |

Technische Information: Ravenit Vergussmörtel, Stand: 07 / 2018

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at